

**INSTALLAZIONE – USO – MANUTENZIONE
INSTALLATION – USE – MAINTENANCE
AUFSTELLUNG – ANWENDUNG – WARTUNG
INSTALLATION – UTILISATION – ENTRETIEN
INSTALACION – USO – MANTENIMIENTO
УСТАНОВКА – ИСПОЛЬЗОВАНИЕ – ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБСЛУЖИВАНИЕ**

**AFFETTATRICE – SLICER - AUFSCHNITTMASCHINE
TRANCHEUR – CORTADORA – ЛОМТЕРЕЗКА**



CED 220 RS CE



CED 250-275 RS CE



CED 300 RS CE



CED 220 S CE



CED 250 S CE



**Mec Sas
Via A. Grandi, 26
47922 Rimini (Italy)
Tel. +39 0541 740952**

INDICE DEL CONTENUTO

	PAG.
1. INFORMAZIONI SULLE SICUREZZE	
1.1 AVVERTENZE GENERALI	3
1.2 SICUREZZE MECCANICHE	3
1.3 SICUREZZE ELETTRICHE	3
2. CARATTERISTICHE TECNICHE	
2.1 DATI TECNICI – RUMOROSITA'	3
2.2 STATO DI FORNITURA E SMALTIMENTO IMBALLAGGI E MACCHINA	4
3. INSTALLAZIONE	
3.1 COLLOCAMENTO DELLA MACCHINA	4
4. USO DELL'APPARECCHIO	
4.1 COMANDI	4
4.2 POSIZIONAMENTO DELLA MERCE SUL CARRELLO	5
5. PULIZIA E MANUTENZIONE	
5.1 GENERALITA' E PRODOTTI DA USARE PER LA PULIZIA	5
5.2 RIMOZIONE DEL COPRILAMA	5
5.3 PULIZIA DELLA LAMA E DELL'ANELLO PROTEGGI LAMA	5
5.4 RIASSEMBLAGGIO DELLA MACCHINA	5
6. AFFILATURA E LUBRIFICAZIONE	
6.1 AFFILATURA (MOD.FAMILY E FA)	6
6.2 LUBRIFICAZIONE	6
6.3 PROLUNGATA INTERRUZIONE D'USO DELLA MACCHINA	6
ALLEGATI	
FIGURE	32-33-34
SCHEMA ELETTRICO	34

DESIGN E CARATTERISTICHE TECNICHE POTRANNO ESSERE MODIFICATE ANCHE SENZA PREAVVISO.

1) INFORMAZIONI SULLE SICUREZZE

1.1 AVVERTENZE

- L'AFFETTATRICE DEVE ESSERE UTILIZZATA DA PERSONALE ADULTO CHE DEVE CONOSCERE LE NORME PER L'USO E DI SICUREZZA CONTENUTE NEL MANUALE. E' UNA AFFETTATRICE PROGETTATA PER USO DOMESTICO E NON DEVE QUINDI ESSERE UTILIZZATA PER USO PROFESSIONALE
- ANCHE SE LA MACCHINA E' MUNITA DI VARIE PROTEZIONI DI SICUREZZA E' NECESSARIO EVITARE DI AVVICINARE LE MANI ALLA LAMA ED ALLE PARTI IN MOVIMENTO.
- E' IMPORTANTE PRIMA DI INIZIARE LA PULIZIA O QUALSIASI TIPO DI MANUTENZIONE, SCOLLEGARE LA MACCHINA DALLA RETE DI ALIMENTAZIONE ELETTRICA.
- CONTROLLARE PERIODICAMENTE LO STATO DEI CAVI E DELLE PARTI ELETTRICHE
- NON USARE L'AFFETTATRICE CON PRODOTTI SURGELATI OPPURE CON CARNI O PESCI CON OSSO E PRODOTTI NON ALIMENTARI.
- UTILIZZARE L'AFFETTATRICE PER IL TAGLIO UNICAMENTE CON IL CARRELLO DI ALIMENTAZIONE E CON LA PIASTRA DI APPOGGIO IN POSIZIONE.
- SE LA LAMA DOPO VARIE AFFILATURE E' DIMINUITA PIU' DI 10 MM RIVOLGETEVI AL CENTRO ASSISTENZA PER LA SOSTITUZIONE.
- NON EFFETTUARE PERSONALMENTE RIPARAZIONI, MA RIVOLGERSI A PERSONALE SPECIALIZZATO.

1.2 SICUREZZE MECCANICHE

LE AFFETTATRICI DI NOSTRA COSTRUZIONE DESCRITTE IN QUESTO MANUALE RISPONDONO, PER QUANTO RIGUARDA LE SICUREZZE CONTRO I RISCHI DI NATURA MECCANICA, ALLE DIRETTIVE CEE 2004/108 PER LA CONFORMITA' IGIENICA REGOLAMENTO CE 1935/2004. SONO CONFORMI ALLA DIRETTIVA ROHS 2002/95/CEE E RAEE 2002/96/CEE E REGOLAMENTO REACH 1907/2006.

1.3 SICUREZZE ELETTRICHE

LE SICUREZZE CONTRO I RISCHI ELETTRICI SONO REALIZZATE IN CONFORMITA' ALLE NORME CENELEC EN 335-1/ EN 335-2-14 PER LA COMPATIBILITA' ELETTROMAGNETICA ALLA DIRETTIVA 2004/108/CEE.

DATO IL PERFETTO ISOLAMENTO DI TUTTE LE PARTI ELETTRICHE E L' OTTIMA RESISTENZA DI TUTTI I MATERIALI IMPIEGATI, LE MACCHINE DA NOI PRODOTTE POSSONO ESSERE TRANQUILLAMENTE INSTALLATE E LAVORARE IN AMBIENTI UMIDI.

ATTENZIONE IN CONFORMITA' AL PUNTO 1.7.2 "AVVERTENZE IN MERITO AI RISCHI RESIDUI" DELLE DIRETTIVE CEE 89/392 E 91/368, SI SEGNALE CHE LE PROTEZIONI APPLICATE NON ELIMINANO TOTALMENTE IL RISCHIO DI TAGLIO PUR RIDUCENDO SIA LA POSSIBILITA' CHE L'ENTITA' DEL DANNO . LE PROTEZIONI E LE SICUREZZE SONO REALIZZATE IN STRETTA CONFORMITA' ALLA NORMATIVA.

2) CARATTERISTICHE TECNICHE

LE SERIE DI AFFETTATRICI "CED" SONO STATE REALIZZATE CON QUESTE CARATTERISTICHE:

- POSSIBILITA' DI LAVORO INTERMITTENTE.
- SICUREZZA E FACILITA' NELL'USO, PULIZIA, MANUTENZIONE.
- MASSIMA IGIENE GARANTITA DA UNA PARTICOLARE PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DI TUTTI I PARTICOLARI SENZA SPIGOLI PER UNA FACILE PULIZIA, CON ACCIAIO INOX E LEGA DI ALLUMINIO TRATTATO PER ALIMENTI.

2.1 DATI TECNICI

MODELLO	DIMENSIONI CM.	PESO KG	POTENZA WATT.	ALLACCIAMENTO ELETTRICO	N. GIRI DEL LAMA
CED 220 RS	37 x 46 x 32	10,5	160	230/1/50	290
CED 250 RS	41 x 52 x 34	14	180	230/1/50	290
CED 275 RS	44 x 55 x 37	14,8	180	230/1/50	290
CED 300 RS	44 x 57 x 39	16,5	220	230/1/50	290
CED 220 S	37 x 46 x 38	11,5	160	230/1/50	290
CED 250 S	41 x 52 x 38	14,5	180	230/1/50	290

RUMOROSITA' : 62 DB (A) PER TUTTI I MODELLI

ATTENZIONE LE CARATTERISTICHE ELETTRICHE DI OGNI APPARECCHIO SONO INDICATE SULLA TARGHETTA DATI TECNICI. PRIMA DELL'ISTALLAZIONE VEDERE **ALLACCIAMENTO ELETTRICO**.

2.2 STATO DI FORNITURA E SMALTIMENTO IMBALLAGGI E MACCHINA

TUTTE LE AFFETTATRICI SONO IMBALLATE IN UNA ROBUSTA SCATOLA DI CARTONE CON INTERNI SAGOMATI PER GARANTIRE LA PERFETTA INTEGRITA' DELLA MACCHINA DURANTE IL TRASPORTO. VENGONO FORNITE CON:

- DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' CEE
- ISTRUZIONI PER L'USO E MANUTENZIONE

I COMPONENTI DELL'IMBALLAGGIO (CARTONE – SCHIUMA - REGGIA ECC.) SONO PRODOTTI ASSIMILABILI AI RIFIUTI SOLIDI URBANI E POSSONO ESSERE SMALTITI SENZA DIFFICOLTA'. NEL CASO LA MACCHINA VENGA INSTALLATA IN PAESI IN CUI ESISTONO NORME PARTICOLARI, SMALTIRE GLI IMBALLI SECONDO LA NORMATIVA VIGENTE.

SMALTIMENTO DEI RIFIUTI ELETTRICI ED ELETTRONICI (APPLICABILE NELL'UNIONE EUROPEA E NEGLI ALTRI PAESI EUROPEI CON SERVIZIO DI RACCOLTA DIFFERENZIATA) IL SIMBOLO RAEE UTILIZZATO SUL PRODOTTO INDICA CHE QUEST'ULTIMO NON PUO' ESSERE TRATTATO COME RIFIUTO DOMESTICO. LO SMALTIMENTO CORRETTO DI QUESTO PRODOTTO CONTRIBUIRÀ A PROTEGGERE L'AMBIENTE. PER MAGGIORI INFORMAZIONI SUL RICICLAGGIO DI QUESTO PRODOTTO, RIVOLGERSI ALL'UFFICIO COMPETENTE DEL PROPRIO ENTE LOCALE, ALLA SOCIETÀ ADDETTA ALLO SMALTIMENTO DEI RIFIUTI DOMESTICI O AL NEGOZIO DOVE E' STATO ACQUISTATO IL PRODOTTO.



3) INSTALLAZIONE

3.1 COLLOCAZIONE DELLA MACCHINA ED ALLACCIAMENTO ELETTRICO

ATTENZIONE ! L'IMPIANTO DOVE DEVE ESSERE POSIZIONATA L' AFFETTATRICE DEVE RISPONDERE ALLE NORME ELETTRICHE CEI. E DOTATO DI MESSA A TERRA.

LA DITTA COSTRUTTRICE DECLINA OGNI RESPONSABILITA' PER EVENTUALI DANNI DIRETTI O INDIRETTI QUALORA NON SIANO STATE RISPETTATE DETTE NORME.

POSIZIONARE L' APPARECCHIO SU UN PIANO DI APPOGGIO SUFFICIENTEMENTE AMPIO, BEN LIVELLATO, ASCIUTTO E STABILE POSSIBILMENTE LONTANO DA FONTI DI CALORE E DA RUBINETTI DI ACQUA AD UN ALTEZZA DI CIRCA 80 CM.

CONTROLLARE CHE LA TENSIONE DI RETE CORRISPONDA A QUELLA RIPORTATA SULLA TARGHETTA DATI MOTORE DELL'APPARECCHIO. (Fig.1)

4) USO DELL' APPARECCHIO

4.1 COMANDI

I COMANDI SONO RAGGRUPPATI SULLA PARTE ANTERIORE DEL BASAMENTO PONENDO LA MACCHINA DI FRONTE ALL' UTILIZZATORE (Fig.2)

1. INTERRUTTORE AVVIAMENTO - ARRESTO LUMINOSO
2. MANOPOLA REGOLAZIONE SPESSORE FETTE.
3. OLIAIORE

4.2 POSIZIONAMENTO DELLA MERCE SUL CARRELLO DELL'AFFETTATRICE PER IL TAGLIO

1. LA MERCE DEVE ESSERE POSIZIONATA SUL PIATTO QUANDO LA MANOPOLA REGOLAZIONE SPESSORE E' POSIZIONATA SULLO ZERO E CON IL MOTORE SPENTO PER EVITARE DI DANNEGGIARE LA LAMA CON EVENTUALI URTI.
2. LA MERCE POSIZIONATA SUL CARRELLO DEVE ESSERE BLOCCATA CON IL BRACCIO PRESSAMERCE.
3. RUOTARE LA MANOPOLA NUMERATA E SCEGLIERE LO SPESSORE DELLA FETTA
4. PREMERE L' INTERRUPTORE PER ACCENDERE LA MACCHINA
5. APPOGGIARE LA MANO SULL' ALIMENTO DA TAGLIARE OPPURE SUL PRESSAMERCE ED INIZIARE IL MOVIMENTO DI TAGLIO.
6. RACCOGLIERE LA FETTA CON LA MANO APPENA COMINCIA A STACCARSI.
7. QUANDO IL MATERIALE SARA' QUASI TUTTO AFFETTATO E TROPPO PICCOLO PER ESSERE BLOCCATO CON LA MANO, UTILIZZATE LA PARTE ANTERIORE DEL PRESSAMERCE PER MANTENERE IL PEZZO CONTRO LA LAMA, IN QUESTO MODO SI POTRA' TAGLIARE TUTTO IL PEZZO CON POCHISSIMO SCARTO.
8. ALLA FINE DEL TAGLIO, SPEGNERE IL MOTORE E RUOTARE LA MANOPOLA NUMERATA SULLA POSIZIONE ZERO; TOGLIERE IL PEZZO DAL PIATTO. (Fig.3-4)

5) PULIZIA E MANUTENZIONE

5.1 GENERALITA' E PRODOTTI DA USARE PER LA PULIZIA

PRIMA DI OGNI MANUTENZIONE O PULIZIA, ASSICURARSI CHE L' INTERRUPTORE GENERALE SIA DISINSERITO E LA SPINA DI ALIMENTAZIONE SCOLLEGATA DALLA RETE.

UNA ACCURATA PULIZIA DELL' APPARECCHIO E' NECESSARIA PER UN CORRETTO FUNZIONAMENTO E PER MANTENERE INTEGRA LA MACCHINA NEL TEMPO.

MALGRADO LE VARIE SICUREZZE E' NECESSARIO PRESTARE MOLTA ATTENZIONE ED EVITARE PERICOLI DI TAGLIO DERIVANTI DALLA MANIPOLAZIONE DELLA LAMA.

LA MACCHINA PUO' ESSERE PULITA CON NORMALI DETERSIVI NEUTRI NON CONTENENTI SODA OPPURE CON ALCOOL.

NON E' POSSIBILE IL LAVAGGIO DELLE PARTI STACCABILI IN LAVASTOVIGLIE PERCHE' SI DANNEGGEREBBE L' ANODIZZAZIONE.

5.2 RIMOZIONE DEL COPRILAMA

1. SVITARE IL POMOLO MONTATO DALLA PARTE OPPOSTA DELLA LAMA
2. SPINGERE IL POMOLO VERSO LA LAMA IN MODO DA SGANCIARE IL COPRILAMA DALLA SEDE.
3. TOGLIERE IL COPRILAMA DALL'AFFETTATRICE.

IL COPRILAMA PUO' ESSERE LAVATO SOTTO GETTO ACQUA CON DETERSIVO NEUTRO PER PIATTI. (Fig. 5-6)

5.3 PULIZIA DELLA LAMA E DELL' ANELLO PROTEGGI LAMA

LA PULIZIA DELLA LAMA E' UNA OPERAZIONE DA EFFETTUARSI CON LA MASSIMA ATTENZIONE IN QUANTO ESISTE UN PERICOLO DI TAGLIO

SI PUO' EFFETTUARE UTILIZZANDO UN PANNINO UMIDO CON EVENTUALMENTE DEL DETERSIVO PER SGRASSARE BENE LA PARTE. E' IMPORTANTE UN BUON RISCIAQUO (NON CON GETTO D'ACQUA) SEMPRE UTILIZZANDO UN PANNINO UMIDO ED UNA BUONA ASCIUGATURA. **E' MOLTO IMPORTANTE CHE I PRODOTTI UTILIZZATI POSSANO GARANTIRE LA MASSIMA IGIENE ED ASSOLUTA NON TOSSICITA'.**

E' NECESSARIO CHE IL FILO DELLA LAMA E L' INTERNO DELL' ANELLO SIA BEN PULITO.

FAR PASSARE UN PANNINO UMIDO OPPURE DEL PANNINO CARTA NELLO SPAZIO FRA LA LAMA E L'ANELLO PRESTANDO MOLTA ATTENZIONE ALLA POSSIBILITA' DI TAGLIARSI.

STROFINARE PER TUTTO L' ANELLO RUOTANDO MANUALMENTE LA LAMA. (Fig. 7-8)

5.4 RIASSEMBLAGGIO DELLA MACCHINA

PER RIMONTARE LA MACCHINA, E' NECESSARIO RIPETERE TUTTE LE OPERAZIONI DI SMONTAGGIO IN ORDINE INVERSO.

6) AFFILATURA E LUBRIFICAZIONE

6.1 AFFILATURA

L'AFFILATURA E' UN' OPERAZIONE MOLTO IMPORTANTE NELL' UTILIZZO DELL' AFFETTATRICE. SI DEVE EFFETTUARE OGNI VOLTA CHE IL TAGLIO NON RISULTA NETTO ELA FETTA TENDE AD ESSERE TRASCINATA DALLA LAMA.

LA PERIODICITA' DI QUESTA OPERAZIONE DIPENDE DALL'USO E DAL TIPO DI PRODOTTI CHE VENGONO AFFETTATI.

PRIMA DI PROCEDERE ALL'AFFILATURA E' NECESSARIO UNA BUONA PULIZIA DI TUTTA LA MACCHINA ED UNA BUONA SGRASSATURA DELLA LAMA.

6.1.1 AFFILATURA MODELLI TIPO CED "RS" CON AFFILATOIO DA APPLICARE

1. INSERIRE LA PRESA DI CORRENTE.
2. AZIONARE LA MANOPOLA NUMERATA ED IMPOSTARE LO SPESSORE MASSIMO 15 MM. APPLICATE L'AFFILATOIO NEL FORO SUL PIATTO ED AVVITARE IL POMOLO PER FISSARLO COME INDICATO NELLA FIGURA 9.
3. PREMERE IL PULSANTE "A" ED AVVICINARE LO SMERIGLIO FINO A FARLO SORMONTARE ALLA LAMA, POI RILASCIARE IL PULSANTE. (Fig.10)
4. ACCENDERE LA MACCHINA.
5. TENENDO IN POSIZIONE IL PIATTO ASSICURARSI CHE LO SMERIGLIO "A" GIRI INSIEME ALLA LAMA PER 5-10 SECONDI PER EFFETTUARE LA SMERIGLIATURA. (Fig.10)
6. PREMERE IL PULSANTE DELLO SMERIGLIO "B" E FAR RUOTARE ENTRAMBI GLI SMERIGLI INSIEME ALLA LAMA PER QUALCHE SECONDO IN MODO DA TOGLIERE L' EVENTUALE BAVA.
7. LASCIARE IL PULSANTE SBAVATURA "B" ED ALLONTANARE IL PIATTO E L'AFFILATOIO DALLA LAMA. SPEGNERE LA MACCHINA. TOGLIERE L'AFFILATOIO DAL CARRELLO.

6.1.2 AFFILATURA MODELLI TIPO CED "S" CON AFFILATOIO FISSO

1. INSERIRE LA PRESA DI CORRENTE
2. SVITARE IL POMOLO A FIANCO DELL'AFFILATOIO. (Fig.11)
3. SOLLEVARE L'AFFILATOIO E RUOTATELO DI 180° IN MODO CHE LA LAMA STIA FRA I DUE SMERIGLI. (Fig.12-13)
4. RIAVVITARE IL POMOLO IN MODO CHE L'AFFILATOIO SIA BEN FISSATO IN POSIZIONE CORRETTA PER INIZIARE L'AFFILATURA.
5. PREMERE IL PULSANTE "A" PER ALMENO 5-10 SECONDI PER EFFETTUARE LA SMERIGLIATURA. (Fig.14)
6. PREMERE IL PULSANTE "B" PER QUALCHE SECONDO PER TOGLIERE L'EVENTUALE BAVA (Fig.14)
7. SPEGNERE LA MACCHINA E RIPORTARE L'AFFILATOIO IN POSIZIONE INIZIALE.

ATTENZIONE IL PULSANTE "A" E' IL PULSANTE CHE ESEGUE L'AFFILATURA, IL PULSANTE "B" TOGLIE UNICAMENTE LA BAVA SUL FILO DI TAGLIO.

DURANTE L'OPERAZIONE DI AFFILATURA E' NECESSARIO MANTENERE IL DISEGNO ORIGINALE DELL' UNGHIA DELLA LAMA. QUANDO LA DISTANZA FRA L' ANELLO E LA LAMA SUPERA I 6 MM E' NECESSARIO SOSTITUIRE LA LAMA.

6.2 LUBRIFICAZIONE

E' IMPORTANTE PERIODICAMENTE LUBRIFICARE LE PARTI SCORREVOLI CON **OLIO DI VASELINA BIANCO**.

NON UTILIZZARE MAI OLIO DI SEMI O DI OLIVA SI RISCHIA DI COMPROMETTERE TUTTO IL FUNZIONAMENTO DELL'AFFETTATRICE.

LUBRIFICARE LE PARTI COME INDICATO NELLE FIGURE 15-16 NEGLI APPOSITI DUE OLIATORI.

6.3 PROLUNGATA INTERRUZIONE D' USO DELLA MACCHINA.

DOVENDO LASCIARE INATTIVO L'APPARECCHIO E' NECESSARIO DISINSERIRE L'INTERRUTTORE GENERALE A MURO ED EFFETTUARE UNA PULIZIA COMPLETA DI TUTTA LA MACCHINA ED I VARI ACCESSORI. E' CONSIGLIABILE PROTEGGERE TUTTE LE PARTI DELLA MACCHINA CON OLIO DI VASELINA BIANCO OPPURE CON PRODOTTI IDONEI IN COMMERCIO. E' CONSIGLIABILE POI PROTEGGERE LA MACCHINA DA POLVERE CON TELO DI NYLON O ALTRO MATERIALE.

INDEX

	PAG.
1. INFORMATION ON SAFETIES	
1.1 GENERAL PRECAUTIONS	8
1.2 MECHANICAL SAFETIES	8
1.3 ELECTRICAL SAFETIES	8
2. TECHNICAL FEATURES	
2.1 TABLE OF WEIGHTS AND MEASURES - NOISE	8
2.2 SUPPLY CONDITIONS AND DISPOSAL OF PACKINGS AND MACHINE	9
3. INSTALLATION	
3.1 SETTING THE MACHINE	9
4. USE OF THE EQUIPMENT	
4.1 CONTROLS	9
4.2 SETTING THE GOODS ON THE SLICER SADDLE	9
5. CLEANING AND MAINTENANCE	
5.1 GENERALITIES AND PRODUCTS FOR CLEANING	10
5.2 REMOVING THE BLADE COVER	10
5.3 CLEANING THE BLADE AND RING	10
5.4 MACHINE REASSEMBLY	10
6. SHARPENING AND LUBRICATION	
6.1 SHARPENING (FAMILY AND FA MOD)	10
6.2 LUBRICATION	11
6.3 MACHINE IDLE FOR A LONG TIME	11
ENCLOSURES	
FIGURE	32-33-34
SINGLE-PHASE ELECTRIC DIAGRAM	34

DESIGN AND TECHNICAL DETAILS CAN BE CHANGED ALSO WITHOUT NOTICE.

1) INFORMATION ON SAFETIES

1.1 GENERAL PRECAUTIONS

- **THE SLICER MUST BE MANAGED BY SKILLED PERSONNEL, FAMILIAR WITH THE INSTRUCTIONS FOR USE AND SAFETY CONTAINED IN THIS MANUAL. IT IS A HOUSEHOLD SLICER AND MUST NOT BE FOR PROFESSIONAL USE**
- EVEN IF THE MACHINE COMES WITH SEVERAL SAFETY SYSTEMS, AVOID SETTING THE HANDS NEAR THE BLADE AND MOVING PARTS.
- BEFORE THE CLEANING AND MAINTENANCE OPERATIONS, CHECK TO MAKE SURE THE MACHINE IS DISCONNECTED FROM THE MAINS.
- PERIODICALLY CHECK CABLE AND ELECTRIC ELEMENTS CONDITIONS.
- NEVER USE THE SLICER FOR CUTTING FREEZED FOOD, MEAT AND FISH WITH BONES, OR FOR NON-FOOD PRODUCTS.
- WHENEVER THE BLADE DIAMETER IS REDUCED OF MORE THAN 10 MMS., APPLY TO THE ASSISTANCE SERVICE FOR REPLACEMENT.
- NEVER CARRY OUT REPAIRING OPERATIONS PERSONNALLY, BUT APPLY ALWAYS TO SKILLED PERSONNEL.

1.2 MECHANICAL SAFETIES

THE SLICERS WE PRODUCE AND WHICH ARE DESCRIBED IN THIS MANUAL MEET, AS FAR AS SAFETIES ARE CONCERNED, THE PRESCRIPTIONS ON THE RISKS OF MECHANICAL TYPE ISSUED BY E.E.C. AS : EEC 2004/108 AND FOR THE SANITARY REGULATIONS THEY COMPLY WITH THE RULE 1935/2004. AND ROHS 2002/95/EEC AND RAEE 2002/96/EEC REGULATIONS REACH 1907/2006.

1.3 ELECTRICAL SAFETIES

THE SAFETIES AGAINST ELECTRICAL RISKS COMPLY WITH THE REGULATIONS CENELEC EN 335/1 / EN 335-2-14 AND 2004/108/EEC

DUE TO THE PERFECT INSULATION OF ALL THE ELECTRIC ELEMENTS AND THE REMARKABLE RESISTANCE OF ALL THE MATERIALS USED, OUR MACHINES CAN BE INSTALLED TO WORK INSIDE MOIST PREMISES. IN FACT, THEY HAVE BEEN CREATED TO WITHSTAND CLEANING THROUGH A FINE WATER SPRINKLE AS PRESCRIBED BY THE REGULATIONS CEI 70-1 FOR THE DEGREE OF PROTECTION IP23.

WARNING: IN CONFORMITY WITH POINT 1.7.2. "INSTRUCTIONS ON FURTHER RISKS" CONTAINED IN THE E.E.C. REGULATIONS 80/392 AND 91/368, THESE PROTECTIONS AND SAFETIES STRICTLY COMPLY WITH THESE REGULATIONS.
WE POINT OUT HOWEVER THAT THE ABOVE MENTIONED PROTECTIONS, EVEN IF THEY SENSIBLY REDUCE BOTH THE POSSIBILITY AND EXTENT OF THE DAMAGE, DO NOT ELIMINATE FULLY THE RISK OF CUTTING.

2) TECHNICAL FEATURES

TECHNICAL FEATURES OF THE SERIES OF SLICERS "CED":

- POSSIBILITY OF INTERMITTENT WORK
- THEIR USE, CLEANING AND MAINTENANCE IS QUITE SAFE
- THANKS TO THEIR DESIGN AND TO THE REALIZATION OF ALL PARTS IN STAINLESS STEEL AND ANODIZED ALUMINIUM ALLOY WITHOUT EDGES FOR EASY CLEANING OPERATIONS, THESE SLICERS FULLY COMPLY WITH THE MOST STRICT SANITARY REGULATIONS.

2.1 TABLE OF WEIGHTS AND MEASURES

MODEL	DIMENSIONS CM.	WEIGHT KG	POWER WATT	ELECTRICAL CONNECTION	BLADE REVS.
CED 220 RS	37 x 46 x 32	10,5	160	230/1/50	290
CED 250 RS	41 x 52 x 34	14	180	230/1/50	290
CED 275 RS	44 x 55 x 37	14,8	180	230/1/50	290
CED 300 RS	44 x 57 x 39	16,5	220	230/1/50	290
CED 220 S	37 x 46 x 38	11,5	160	230/1/50	290
CED 250 S	41 x 52 x 38	14,5	180	230/1/50	290

NOISE N. 62 DB FOR ALL MODELS

WARNING: THE ELECTRICAL FEATURES OF EACH EQUIPMENT ARE PRINTED ON THE MOTOR DATA PLATE. A CHECK OF THE ELECTRIC CONNECTION IS NECESSARY BEFORE INSTALLING THE EQUIPMENT.

2.2 SUPPLY CONDITIONS AND DISPOSAL OF PACKINGS AND MACHINE

ALL THE SLICERS ARE PACKED IN A STURDY CARDBOARD BOX WITH INTERNAL SHAPED EDGES WHICH GUARANTEE THE PERFECT INTEGRITY OF THE MACHINE DURING TRANSPORT. EACH EQUIPMENT INCLUDE:

- DECLARATION OF CONFORMITY E.E.C.
- INSTRUCTIONS FOR USE AND MAINTENANCE

ALL THE PACKING COMPONENTS (CARTON, FOAM, STRAPS, AND SO ON) CAN EASILY BE DISPOSED OF AS HOUSEHOLD RUBBISH.

WHENEVER THE MACHINE IS INSTALLED IN COUNTRIES HAVING SPECIAL REGULATIONS ON PACKING DISPOSAL, THE FINAL USER MUST COMPLY WITH THE REGULATIONS IN FORCE.

THE USE OF THE WEEE SYMBOL INDICATES THAT THIS PRODUCT MAY NOT BE TREATED AS HOUSEHOLD WASTE. BY ENSURING THIS PRODUCT IS DISPOSED OF CORRECTLY, YOU WILL HELP PROTECT THE ENVIRONMENT. FOR MORE DETAILED INFORMATION ABOUT THE RECYCLING OF THIS PRODUCT, PLEASE CONTACT YOUR LOCAL AUTHORITY, YOUR HOUSEHOLD WASTE DISPOSAL SERVICE PROVIDER OR THE SHOP WHERE YOU PURCHASED THE PRODUCT.



3) INSTALLATION

3.1 SETTING THE MACHINE

THE MACHINE CONNECTION AND THE SETTING AT WORK MUST BE MADE BY SKILLED PERSONNEL.

WARNING: BOTH THE SYSTEM AND LOCATION WHERE THE EQUIPMENT HAS TO BE SET MUST COMPLY WITH THE REGULATIONS FOR THE ACCIDENT PREVENTION AND ELECTRICAL REGULATIONS "CEI" IN FORCE.

THE MANUFACTURER DECLINES ANY AND ALL RESPONSIBILITY FOR DIRECT OR INDIRECT DAMAGES WHICH MAY ENSUE FOR NON-COMPLIANCE WITH THE ABOVE MENTIONED REGULATIONS.

SET THE EQUIPMENT ON A WIDE, LEVELLED, DRY AND FIXED FACE, FAR FROM HEAT SOURCES AND WATER SPRAYS, AND WITH 80 CM. GROUND CLEARANCE. (Fig.1)

4) USE OF THE EQUIPMENT

4.1 CONTROLS

THE CONTROLS AND PILOT LIGHT ARE SET ON THE RIGHT SIDE OF THE BASE WHEN THE MACHINE IS PLACED IN FRONT OF THE OPERATOR. (Fig.2)

1. BUTTON FOR STARTING AND STOP THE EQUIPMENT
2. KNOB FOR ADJUSTING SLICE THICKNESS
3. LUBRICATOR

4.2 SETTING THE FOOD ON THE SLICER SADDLE

1. SET THE FOOD ON THE SADDLE WHEN THE THICKNESS ADJUSTING KNOB IS SET TO ZERO AND WITH MOTOR OFF TO AVOID DAMAGING THE EQUIPMENT.
2. SET THE FOOD ON THE SADDLE AND BLOCK IT WITH THE FOOD-PRESS.
3. SET A HAND ON THE FOOD-PRESS AND START THE CUTTING.
4. WHEN THE FOOD IS FULLY SLICED USE THE FRONT PART OF THE FOOD-PRESS TO KEEP THE FOOD AGAINST THE BLADE.
5. WHEN THE CUTTING IS OVER, PUT OFF THE MOTOR AND STOP THE SLICE THICKNESS ON ZERO POSITION, THEN REMOVE THE FOOD FROM THE SADDLE. (Fig.3-4)

5) CLEANING AND MAINTENANCE OPERATIONS

5.1 GENERALITIES AND PRODUCTS FOR CLEANING

BEFORE CARRYING OUT ANY CLEANING OR MAINTENANCE OPERATIONS, CHECK TO MAKE SURE THAT THE MAINS SWITCH BE OFF AND THE SUPPLY PLUG DISCONNECTED FROM THE MAINS.

ACCURATELY CLEAN THE EQUIPMENT EVERY DAY FOR A CORRECT OPERATION AND LIFE OF THE EQUIPMENT.

DESPITE THE SEVERAL SAFETIES, TAKE GREAT CARE TO AVOID CUTTING RISKS WHEN USING THE BLADE.

CLEAN THE EQUIPMENT WITH THE USUAL NEUTRAL DETERGENTS WHICH MUST NOT CONTAIN SODA OR ALCOOL. WHEN CLEANING REMOVED ELEMENTS, DO NOT USE A DISH-WASHER FOR NOT DAMAGING ANODIZED PARTS.

5.2 REMOVAL OF THE BLADE-COVER

1. LOOSEN THE KNOB OPPOSITE TO THE BLADE
2. PUSH THE KNOB TOWARDS THE BLADE AND RELEASE THE BLADE- COVER FROM ITS HOUSING.
3. REMOVE THE BLADE-COVER FROM THE SLICER AND CLEAN IT WITH A WATER JET. (Fig.5-6)

5.3 CLEANING THE BLADE AND RING

CLEANING THE BLADE AND RING IS A DANGEROUS OPERATION, HENCE, TAKE GREAT CARE TO PREVENT ANY POSSIBILITY OF CUTTING.

FOR THEIR CLEANING NEVER USE A WATER JET, BUT USE A DAMP CLOTH AND DETERGENTS, THEN RINSE AND DRY WITH A CLOTH.

FOR THE CLEANING, USE NON-TOXIC PRODUCTS WHICH GUARANTEE THE PERFECT HYGIENE. CLEAN CAREFULLY THE BLADE EDGE AND THE INSIDE OF THE RING.

1. USE A DAMP CLOTH TO CLEAN THE OPENING BETWEEN THE BLADE AND RING.
2. ROTATE MANUALLY THE BLADE AND CLEAN USING THE DAMP CLOTH. (Fig.7-8)

5.4 REASSEMBLING THE MACHINE

FOR THE MACHINE REASSEMBLY, REVERSE ALL THE ABOVE MENTIONED OPERATIONS.

6) SHARPENING AND LUBRICATION

6.1 SHARPENING

THIS A VERY IMPORTANT OPERATION TO CARRY OUT EVERY TIME THE CUTTING IS NOT CLEAN, OR WHEN THE BLADE DRAGS THE SLICE.

THE USE AND THE TYPE OF PRODUCTS THAT HAVE BEEN SLICED DETERMINE THE PERIODICITY OF THIS OPERATION.

6.1.1 SHARPENING (FOR MOD CED "RS" WITH SHARPENER AS DEVICE)

BEFORE SHARPENING THE BLADE, CLEAN THE MACHINE AND DEGREASE THE BLADE ACCURATELY.

1. PLUG THE MACHINE
2. OPEN WITH THE HANDLE THE MAXIMUM SLICE SIZE (15MM)
3. LIFT THE SHARPENER ON THE CARRIAGE. (Fig.9)
4. PUT THE SHARPENER TO TAKE THE BLADE BETWEEN THE TWO GRINDING WHEELS.
5. KEEP BUTTON "A" PRESSED FOR 5/10 SECONDS TO SHARPEN. (Fig.10)
6. KEEP BUTTON "B" PRESSED FOR A FEW SECONDS TO DEBURR.
7. STOP THE MACHINE AND RETURN THE SHARPENER IN ITS INITIAL POSITION.

6.1.2 SHARPENING WITH MOD CED "S" (WITH FIXED SHARPENER)

BEFORE SHARPENING THE BLADE, CLEAN THE MACHINE AND DEGREASE THE BLADE ACCURATELY.

1. PLUG THE MACHINE
2. LIFT THE SHARPENER AND TURN IT BY 180° TO TAKE THE BLADE BETWEEN THE TWO GRINDING WHEELS. (Fig.11)
3. KEEP BUTTON "A" PRESSED FOR 5/10 SECONDS TO SHARPEN.
4. KEEP BUTTON "B" PRESSED FOR A FEW SECONDS TO DEBURR.
5. STOP THE MACHINE AND RETURN THE SHARPENER IN ITS INITIAL POSITION. (Fig.12-13)

WARNING:USE BUTTON "A" TO SHARPEN, AND BUTTON "B" TO DEBURR THE CUTTING EDGE.

DURING THE SHARPENING PROCESS, KEEP TO THE ORIGINAL DRAWING OF THE BLADE BEVEL. REPLACE THE BLADE WHEN THE CLEARANCE BETWEEN THE RING AND BLADE EXCEEDS 6 MMS.

6.2 LUBRICATION

PERIODICALLY LUBRICATE THE SLIDING ELEMENTS WITH WHITE VASELINE OIL.

FOR NOT DAMAGING THE SLICER, NEVER USE SEED OIL OR OLIVE-OIL. LUBRICATE ALL ELEMENTS USING THE OILERS AS SHOWN IN FIGURE 15-16.

6.3 MACHINE IDLE FOR A LONG TIME

SHOULD THE MACHINE BE IDLE FOR A LONG TIME, DISCONNECT THE WALL MAIN SWITCH AND CLEAN THE MACHINE AND ITS ACCESSORIES ACCURATELY.

USE WHITE VASELINE OIL (OR SIMILAR PRODUCTS) TO PROTECT ALL THE MACHINE ELEMENTS. WE ADVISE COVERING THE MACHINE WITH A NYLON (OR SIMILAR) CLOTH.

INHALTSVERZEICHNIS

	SEITE
1. SICHERHEITSMASSNAHMEN	
1.1 ALLGEMEINE VORSICHTSMASSREGELN	13
1.2 MECHANISCHE SICHERHEITEN	13
1.3 ELEKTRISCHE SICHERHEITEN	13
2. TECHNISCHE MERKMALE	
2.1 GEWICHTE- UND MASSE-TABELLE-GERÄUSCHPEGEL	14
2.2 LIEFERZUSTAND UND BESEITIGUNG DER VERPACKUNG UND MASCHINE	14
3. AUFSTELLUNG	
3.1 AUFSTELLUNG DER MASCHINE	14
4. ANWENDUNG DES GERÄTES	
4.1 BEFEHLE	14
4.2 POSITIONIERUNG DES SCHNITTGUTS	15
5. REINIGUNG UND WARTUNG	
5.1 ALLGEMEINES UND PRODUKTE FÜR DIE REINIGUNG ZU VERWENDEN	15
5.2 ENTFERNUNG DES KLINGENSCHUTZES	15
5.3 REINIGUNG DER KLINGE UND DES RINGES	15
5.4 WIEDERZUSAMMENBAU DER MASCHINE	15
6. SCHLEIFEN UND SCHMIEREN	
6.1 SCHLEIFEN (MOD.FAMILY E FA)	16
6.2 SCHMIERUNG	17
6.3 LÄNGERE UNTERBRECHUNG DER MASCHINENBENUTZUNG	17
ANLAGEN	
BILDER	32-33-34
EINPHASIGER SCHALTPLAN	34

WIR KÖNNEN DESIGN UND TECHNISCHE ANGABEN OHNE VORHERIGE VERSTÄNDIGUNG ÄNDERN.

1) SICHERHEITSMASSNAHMEN

1.1 ALLGEMEINE VORSICHTSMASSREGELN

- DIE AUFSCHNITTMASCHINE MUSS VON AUSGEBILDETEM PERSONAL BENUTZT WERDEN, DAS DIE IN DEN BETRIEBSANLEITUNGEN ENTHALTENEN ANWENDUNGS- UND SICHERHEITSVORSCHRIFTEN BEHERRSCHEN MUSS.
- DIESE IST EINE AUFSCHNITTMASCHINE FÜR FAMILIE. SIE MÜSSEN DIESE MASCHINE FÜR EINE PROFESSIONELLE VERWENDUNG NICHT BENÜTZEN.
- AUCH WENN DIE MASCHINE MIT VERSCHIEDENEN SICHERHEITSSYSTEMEN VERSEHEN IST, IST UNBEDINGT ZU VERMEIDEN, DIE HÄNDE DER KLINKE ODER DEN IN BEWEGUNG BEFINDLICHEN TEILEN ZU NAHERN.
- VOR BEGINN DER REINIGUNG ODER JEDLICHER WARTUNGSARTEN, IST DIE MASCHINE VOM ELEKTRISCHEN VERSORGENSNETZ ABZUTRENNEN.
- IN ZEITABSTÄNDEN DIE BESCHAFFENHEIT DER KABEL UND DER ELEKTRISCHEN TEILE ÜBERPRÜFEN.
- DIE AUFSCHNITTMASCHINE NICHT FÜR TIEFGEFRORENES ODER FÜR FLEISCH UND FISCH MIT KNOCHEN ODER PRODUKTE, DIE KEINE LEBENSMITTEL SIND, VERWENDEN.
- FALLS DIE KLINKE NACH MEHRMALIGEM SCHLEIFEN UM MEHR ALS 10 MM VERRINGERT IST, WENDEN SIE SICH BITTE ZUR AUSWECHSLUNG AN DEN TECHNISCHEN KUNDENDIENST.
- NIEMALS SELBST REPARATUREN VORNEHMEN, SONDERN SICH AN FACHPERSONAL WENDEN.

1.2 MECHANISCHE SICHERHEITEN

DIE VON UNS HERGESTELLTEN, IN DIESEM HANDBUCH BESCHRIEBENEN AUFSCHNITTMASCHINEN ENTSPRECHEN, WAS DIE SICHERHEITEN BEZÜGLICH GEFAHREN MECHANISCHER NATUR BETRIFFT, DEN EWG-VORSCHRIFTEN 2004/108/EEC UND IN BEZUG AUF DIE HYGIENISCHEN NORMEN DEN EWG-VORSCHRIFTEN 1935/2004. UND ROHS 2002/95/EEC AND RAEE 2002/96/EEC REACH 1907/2006.

DIE SICHERHEITEN WURDEN ERREICHT DURCH:

- ANBRINGUNG EINES FESTEN KLINGENSCHUTZRINGS
- FESTSTEHENDEN WARENAUFLAGETELLER
- VERSCHIEDENE SCHUTZVORRICHTUNGEN AUF WARENAUFLAGETELLER
- ·VERSCHLUSSBODEN, ZUR VERHINDERUNG DES BERÜHRENS MIT DEN HÄNDEN DER ELEKTROTEILE ODER DER SICH IN BEWEGUNG BEFINDLICHEN TEILE

1.3 ELEKTRISCHE SICHERHEITEN

DIE SICHERHEITEN GEGEN ELEKTRISCHE GEFAHREN WURDEN ENTSPRECHEND DEN CENELEC-VORSCHRIFTEN EN 335-1/EN335-2-14

AUFGRUND DER PERFEKTEN ISOLIERUNG ALLER ELEKTRISCHEN TEILE UND DER OPTIMALEN WIDERSTANDSKRAFT ALLER VERWENDETEN MATERIALIEN, KÖNNEN DIE VON UNS HERGESTELLTEN MASCHINEN OHNE BEDENKEN AUCH IN FEUCHTEN UMGEBUNGEN AUFGESTELLT WERDEN UND ARBEITEN.

SIE SIND IN DER TAT REALISIERT, UM DEN REINIGUNGSBEDINGUNGEN EINES MÄSSIGEN WASSERSTRAHLS ZU WIDERSTEHEN ENTSPRECHEND DEN CEI-VORSCHRIFTEN 70-1 FÜR DEN SCHUTZGRAD IP23.

ACHTUNG IN BEZUG AUF DEN PUNKT 1.7.2 "HINWEISE BEZÜGLICH ÜBRIGER-GEFAHREN" DER EWG-VORSCHRIFTEN 89/392 E 91/368 WIRD DARAUF HINGEWIESEN, DASS DIE ANGEWENDETEN SCHUTZE NICHT VOLLKOMMEN DAS SCHNEIDRISIKO BESEITIGEN, OBWOHL DIE MÖGLICHKEIT SOWIE DER SCHADENSUMFANG VERRINGERT WIRD. DIE SCHUTZE UND SICHERHEITEN WURDEN IN STRENGER ÜBEREINSTIMMUNG MIT DER VORSCHRIFT REALISIERT.

2) TECHNISCHE MERKMALE

DIE AUFSCHNITTMASCHINEN-SERIE "CED" WURDE MIT DIESEN MERKMALEN ERSCHAFFEN:

- WECHSELNDE ARBEITSMÖGLICHKEIT
- SICHERHEIT WÄHREND DER BENUTZUNG, REINIGUNG, WARTUNG.
- HÖCHSTE HYGIENE, GARANTIERT DURCH EINEN SONDERENTWURF UND ERSTELLUNG ALLER TEILE OHNE KANTEN ZUR LEICHTEN REINIGUNG, IN INOX-STAHL UND ELOXierter ALUMINIUMLEGIERUNG.

2.1 GEWICHTE- UND MASSE-TABELLE

MODELL	ABMESSUNGN CM	GEWICHT KG	LEISTUNG WATT	ELEKTRISCHER ANSCHLUSS	DREHANZAHL DER KLINKE
CED 220 RS	37 x 46 x 32	10,5	160	230/1/50	290
CED 250 RS	41 x 52 x 34	14	180	230/1/50	290
CED 275 RS	44 x 55 x 37	14,8	180	230/1/50	290
CED 300 RS	44 x 57 x 39	16,5	220	230/1/50	290
CED 220 S	37 x 46 x 38	11,5	160	230/1/50	290
CED 250 S	41 x 52 x 38	14,5	180	230/1/50	290

GERÄUSCHPEGEL :62 DB FÜR ALLE MODELLE

ACHTUNG DIE ELEKTRISCHEN MERKMALE JEDES GERÄTES SIND AUF DEM MOTORDATENSCHILD ANGEZEIGT - VOR DER AUFSTELLUNG SIEHE **ELEKTRISCHER ANSCHLUSS**.

2.2 LIEFERUNGSZUSTAND UND BESEITUNG DER VERPACKUNGEN UND MASCHINE

ALLE AUFSCHNITTMASCHINEN SIND IN EINER STARKEN KARTONSCHACHTEL MIT GEFORMTEM INNENRAUM VERPACKT, UM DIE VOLLSTÄNDIGE UNVERSEHRTHEIT DER MASCHINE WÄHREND DES TRANSPORTES ZU GEWÄHRLEISTEN UND WERDEN MIT:

- EWG-ÜBEREINSTIMMUNGS-ERKLÄRUNGEN
- ANWENDUNGS- UND WARTUNGS-ANWEISUNGEN

DIE VERPACKUNGSELEMENTE (KARTON - SCHAUM - VERPACKUNGSBANDEISEN USW.) SIND MIT DEM STÄDTISCHEN FESTMÜLL VERGLEICHBAR UND KÖNNEN OHNE SCHWIERIGKEIT BESEITIGT WERDEN. FALLS DIE MASCHINE IN LÄNDERN AUFGESTELLT WERDEN SOLLTE, IN DENEN BESONDERE VORSCHRIFTEN BESTEHEN, SIND DIE VERPACKUNGEN ENTSPRECHEND DEN GÜLTIGEN VORSCHRIFTEN ZU BESEITIGEN.

DURCH VERWENDUNG DES WEEE-SYMBOLS WEISEN WIR DARAUF HIN, DASS DIESES PRODUKT NICHT ALS NORMALER HAUSHALTSMUELL BEHANDELT WERDEN DARF. SIE TRAGEN ZUM SCHUTZE DER UMWELT BEI, INDEM SIE DIESES PRODUKT KORREKT ENTSORGEN. GENAUERE INFORMATIONEN ZUM RECYCLING DIESES PRODUKTS ERHALTEN SIE VON IHRER STADTVERWALTUNG, VON IHREM MUELLABFUHRUNTERNEHMEN ODER IM LADEN, IN DEM SIE DAS PRODUKT ERWORBEN HABEN.



3) AUFSTELLUNG

3.1 AUFSTELLUNG DER MASCHINE

ACHTUNG ! DIE ANLAGE UND DER ORT, IN DEM DAS GERÄT AUFGESTELLT WERDEN SOLL, MUSS DEN UNFALLVERHÜTUNGS- UND ELEKTRISCHEN CEI-VORSCHRIFTEN ENTSPRECHEN. **DIE HERSTELLERFIRMA LEHNT JEDE HAFTUNG FÜR EVENTUELLE DIREKTE ODER INDIREKTE SCHÄDEN AB, WENN DIESE VORSCHRIFTEN NICHT BEACHTET WERDEN SOLLTEN.**

DAS GERÄT AUF EINE AUSREICHEND BREITE, GUT NIVELLIERTE, TROCKENE UND STABILE AUFSTELLFLÄCHE, MÖGLICHT WEIT VON WÄRMEQUELLEN UND WASSERHÄHNEN, IN EINER HÖHE VON CA. 80 CM POSITIONIEREN.

ACHTGEBEN, DASS DIE SPANNUNG DEN MOTORANGABEN ENTSPRECHEN DIE AUF DEM SCHILDCHEN ANGEBRACHT SIND. (Abb.1)

4) ANWENDUNG DES GERÄTES

4.1 BEFEHLE

DIE BEFEHLSTASTEN UND DIE BETRIEBSKONTROLLEUCHE SIND AUF DER RECHTEN SEITE DES UNTERGESTELLS GRUPPIERT, WENN SICH DIE MASCHINE VOR DEM BEDIENER BEFINDET. (Fig.2)

1. LICHT START UND STOP DRUCKTASTE
2. EINSTELLKNOPF DES SCHNITTSTÄRKENREGLERS
3. ÖLER

4.2 POSITIONIERUNG DES SCHNITTGUTS AUF DEM AUFSCHNITTMASCHINENTELLER FÜR DEN SCHNITT

- DAS SCHNITTGUT MUSS AUF DEN TELLER GELEGT WERDEN, WENN DER SCHNITTSTÄRKENREGLER AUF DER POSITION NULL STEHT UND DER MOTOR AUSGESCHALTET IST, UM ZU VERHINDERN, DASS DIE KLINGE DURCH EVENTUELLE STÖSSE BESCHÄDIGT WIRD.
- DAS AUF DEN GLEITWAGEN GELEGTE SCHNITTGUT MUSS MIT DEM SCHNITTGUTANDRÜCKER BLOCKIERT SEIN.
- DIE HAND AUF DEN SCHNITTGUTANDRÜCKER LEGEN UND MIT DER SCHNITTBEWEGUNG BEGINNEN.
- FALLS DAS SCHNITTGUT FAST VOLLKOMMEN GESCHNITTEN IST, BENUTZEN SIE DIE VORDERSEITE DES ANDRÜCKERS UM DAS STÜCK GEGEN DIE KLINGE ZU HALTEN.
- NACH BEENDIGUNG DES SCHNEIDENS DEN MOTOR ABSCHALTEN UND DEN SCHNITTSTÄRKENREGLER AUF DIE POSITION NULL STELLEN. DAS SCHNITTGUT VOM TELLER NEHMEN. (Abb.3-4)

5) REINIGUNG UND WARTUNG

5.1 ALLGEMEINES UND PRODUKTE FÜR DIE REINIGUNG ZU VERWENDEN

VOR JEDER WARTUNG ODER REINIGUNG SICH VERGEWISSEN, DASS DER HAUPTSCHALTER AUSGESCHALTET UND DER VERSORGUNGSSTECKER VOM VERSORGUNGSNETZ GETRENNT IST.

EINE TÄGLICHE SORGFÄLTIGE REINIGUNG DES GERÄTES IST ZUM EINWANDFREIEN BETRIEB ERFORDERLICH UND HÄLT DIE MASCHINE FÜR LANGE ZEIT BETRIEBSFÄHIG.

TROTZ DER VERSCHIEDENEN SICHERHEITEN IST MIT GROSSER VORSICHT VORZUGEHEN UND DIE GEFAHR DER SCHNITTVERLETZUNGEN BEI HANDHABUNG DER KLINGE ZU VERMEIDEN.

DIE MASCHINE KANN MIT NORMALEN NEUTRALEN REINIGUNGSMITTELN, DIE KEIN SODA ENTHALTEN, ODER MIT ALKOHOL GEREINIGT WERDEN.

EINE REINIGUNG DER ABNEHMBAREN TEILE IN DER GESCHIRRSPÜLMASCHINE IST NICHT MÖGLICH, DA DIE ELOXIERUNG BESCHÄDIGT WERDEN WÜRDEN.

5.2 ENTFERNUNG DES KLINGENSCHUTZES

1. DEN DREHKNOPF, DER AUF DER KLINGE ENTGEGENGESETZTEN SEITE MONTIERT IST, AUSSCHRAUBEN.
2. DEN DREHKNOPF IN RICHTUNG KLINGE DRÜCKEN, UM DEN KLINGENSCHUTZ AUS SEINEM SITZ ZU LÖSEN.
3. DEN KLINGENSCHUTZ VON DER AUFSCHNITTMASCHINE ABNEHMEN.
4. DER KLINGENSCHUTZ KANN UNTER EINEM WASSERSTRAHL GEREINIGT WERDEN. (Abb.5-6)

5.3 REINIGUNG DER KLINGE UND DES KLINGENSCHUTZRINGES

DIE REINIGUNG DER KLINGE IST EIN VORGANG, DER MIT GRÖSSTER VORSICHT ZU ERFOLGEN HAT, DA SCHNITTVERLETZUNGSGEFAHR BESTEHT.

MAN KANN DIE REINIGUNG UNTER BENUTZUNG EINES FEUCHTEN TUCHES UND EVENTUELL EINES REINIGUNGSMITTELS, UM DIE KLINGE GUT ZU ENTFETTEN, DURCHFÜHREN. VON WICHTIGKEIT IST EINE GUTE SPÜLUNG (NICHT MIT WASSERSTRAHL) SONDERN IMMER MIT EINEM FEUCHTEN TUCH. ANSCHLIESSEND GRÜNDLICH ABTROCKNEN.

ES IST VON GROSSER BEDEUTUNG, DASS DIE ANGEWENDETEN PRODUKTE DIE HÖCHSTE HYGIENE UND DIE ABSOLUTE NICHT-TOXIZITÄT GARANTIEREN KÖNNEN.

ES IST NOTWENDIG, DASS DIE KLINGENSCHNEIDE UND DAS RINGINNERE GRÜNDLICH GEREINIGT SIND.

1. EIN FEUCHTES TUCH ODER REINIGUNGSPAPIER IN DEN RAUM ZWISCHEN KLINGE UND RING FÜHREN.
2. DIE KLINGE MANUELL DREHEN UND DEN GANZEN RING ABREIBEN. (Abb.7-8)

5.4 WIEDERZUSAMMENBAU DER MASCHINE

ZUM WIEDEREINBAU DER MASCHINE IST ES ERFORDERLICH, ALLE DEMONTAGE-VORGÄNGE IN DER ENTGEGENGESETZTEN REIHENFOLGE ZU WIEDERHOLEN.

6) SCHLEIFEN UND SCHMIEREN

6.1 SCHLEIFEN

DAS SCHLEIFEN IST EIN SEHR WICHTIGER VORGANG BEIM EINSATZ DER MASCHINE. ES MUSS JEDESMAL DURCHGEFÜHRT WERDEN, WENN DER SCHNITT SICH NICHT ALS GLATT ERWEIST ODER, WENN DIE KLINGE DAZU NEIGT, DIE SCHNITTE NACHZUZIEHEN.

DER ZEITABSTAND DIESES VORGANGES HÄNGT VON DER BENUTZUNG UND DER ART DER ZU SCHNEIDENDEN PRODUKTE AB.

VOR DEM BEGINN DES SCHLEIFENS IST EINE GRÜNDLICHE REINIGUNG DER VOLLSTÄNDIGEN MASCHINE UND EIN SORGFÄLTIGES ENTFETTEN DER KLINGE NOTWENDIG.

6.1.1 SCHLEIFEN (mod. CED „RS“) SCHLEIFSTEIN AUFZULEGEN

1. STECKER AN DAS STROMNETZ ANSCHLIESSEN.
2. DEN DREHHKNOPF DREHEN UND DIE GROSSTE DICKE -15MM AUFSTELLEN. DIE SCHLEIFVORRICHTUNG IM LOCH AUF DEM MASCHINENTELLER ANLEGEN UND DEN KNOPF ANSCHRAUBEN, UM ZU BEFESTIGEN (SEHEN ABBILDUNG)0 (Abb.9)
3. DIE DRUECKTASTE A DRUECKEN UND DEN SCHMIRGEL NAHERN BIS DIE KLINGE UEBERZUSCHREITEN, DANN DIE DRUECKTASTE LASSEN
4. DIE MASCHINE ANSTECKEN.
5. DEN TELLER NAHER BRINGEN UND DRUCKEN UM DEN SCHMIRGEL AN DER KLINGE IM NIEDRIGER TEIL DER SCHLEIFVORRICHTUNG FÜR 5-10 SEKUNDEN ANZUFASEN, UND MIT DER KLINGE ZUDREHEN. (Abb.10)
6. DIE DRÜCKTASTE B DRÜCKEN UND SIE BEIDE SCHMIRGEL FÜR EINIGE SEKUNDEN DREHEN LASSEN ZUR ENTFERNUNG EVENTUELLER GRATE. (Abb.10)
7. DIE DRÜCKTASTE FÜR GRAT LASSEN UND DIE SCHLEIFVORRICHTUNG UND DEN MASCHINENTELLER VOR KLINGE ENTFERNEN DIE MASCHINE AUSSCHALTEN.

6.1.2 SCHLEIFEN (MOD.CED „S“) SCHLEIFSTEIN FEST

1. STECKER AN DAS STROMNETZ ANSCHLIESSEN.
2. DEN KNOPF ZUR SEITE DER SCHLEIFVORRICHTUNG LOESEN.(Abb.11)
3. DIE SCHLEIFVORRICHTUNG ANHEBEN UND UM 180° IN DER ART DREHEN, DASS SICH DIE KLINGE ZWISCHEN DEN BEIDEN SCHMIRGELN BEFINDET. (Abb.12-13)
4. DEN KNOPF WIEDERSCHRAUBEN BIS DIE SCHLEIFVORRICHTUNG FEST IST UND FERTIG FUER DIE SCHLEIFUNG
5. DIE DRUCKTASTE "A" FÜR WENIGSTENS 5 - 10 SEKUNDEN ZUR SCHMIRRGELNDURCHFÜHRUNG DRÜCKEN. (Abb.14)
6. DIE DRUCKTASTE "B" FÜR EINIGE SEKUNDEN ZUR ENTFERNUNG EVENTUELLER GRATE DRÜCKEN. (Abb.14)
7. DIEE MASCHINE AUSSCHALTEN UND DIE SCHLEIFVORRICHTUNG WIEDER IN ANFANGSPOSITION BRINGEN.

ACHTUNG DIE DRUCKTASTE "A" IST DIE TASTE, DIE DAS SCHLEIFEN AUSFÜHRT, DIE DRUCKTASTE "B" DIE GRATE AUF DER KLINGENSCHNEIDE BESEIGT.
WÄHREND DES SCHLEIFVORGANGS MUSS DIE ORIGINALZEICHNUNG DER KLINGENKERBE BEIBEHALTEN WERDEN.
WENN DER ABSTAND ZWISCHEN DEM RING UND DER KLINGE 6 MM ÜBERSCHREITET, MUSS DIE KLINGE AUSGEWECHSELT WERDEN.

6.2 SCHMIERUNG

ES IST WICHTIG, DIE BEWEGLICHEN TEILE IN ZEITABSTÄNDEN MIT WEISSEM VASELINEÖL ZU SCHMIEREN.

NIEMALS SAMEN- ODER OLIVENÖL BENUTZEN, DA DADURCH DER EINWANDFREIE BETRIEB DER AUFSCHNITTMASCHINE BEEINTRÄCHTIGT WIRD.

DIE TEILE, WIE IN DER ABBILDUNG ANGEZEIGT, DURCH DIE LÖCHER DER DAZU VORGESEHENEN ÖLER SCHMIEREN. (Abb.15-16)

6.3 LÄNGERE UNTERBRECHUNG DER MASCHINENBENUTZUNG

SOLL DIE MASCHINE INAKTIV BLEIBEN, MUSS DER WANDHAUPTSCHALTER AUSGESCHALTET UND EINE VOLLSTÄNDIGE REINIGUNG DER MASCHINE SOWIE DER VERSCHIEDENEN ZUBEHÖRE DURCHGEFÜHRT WERDEN. ES IST RATSAM, ALLE TEILE DER MASCHINE MIT WEISSEM VASELINEÖL ZU SCHÜTZEN ODER MIT GLEICHWERTIGEN AUF DEM MARKT VORHANDENEN PRODUKTEN. ES IST WEITERHIN ANZURATEN, DIE MASCHINE MIT EINEM NYLONTUCH ODER ANDEREM MATERIAL VOR STAUB ZU SCHÜTZEN.

INDEX

	PAGE
1. INFORMATIONS SUR LES SECURITES	
1.1 PRECAUTIONS GENERALES	19
1.2 SECURITES MECANIQUES	19
1.3 SECURITES ELECTRIQUES	19
2. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
2.1 TABLEAU DES POIDS ET DES MESURES - BRUIT	20
2.2 CONDITIONS DE FOURNITURE ET ELIMINATION DES EMBALLAGES E DE L'APPAREIL	20
3. INSTALLATION	
3.1 PLACEMENT DE LA MACHINE	20
4. UTILISATION DE L'APPAREIL	
4.1 COMMANDES	21
4.2 PLACEMENT DE LA MARCHANDISE SUR LE PLAT	21
5. NETTOYAGE ET ENTRETIEN	
5.1 GENERALITES ET PRODUITS POUR LE NETTOYAGE	21
5.2 ENLEVEMENT DU CACHE-LAME	21
5.3 NETTOYAGE LAME ET BAGUE	21
5.4 ENLEVEMENT ET NETTOYAGE COUVERCLE AFFUTEUSE	21
5.5 REASSEMBLAGE DE LA MACHINE	22
6. AFFUTAGE ET GRAISSAGE	
6.1 AFFUTAGE (MOD.FAMILY E FA)	22
6.2 GRAISSAGE	22
6.3 ARRET DE LA MACHINE POUR UN LONG TEMPS	22
7. LISTE DES PIECES JOINTES	
FIGURE	32-33-34
SCHEMA ELECTRIQUE	34

LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES POURRONT ÊTRE MODIFIÉES SANS PRÉAVIS.

1) INFORMATIONS SUR LES SECURITES

1.1 PRECAUTIONS GENERALES

- LE TRANCHEUR DOIT ETRE UTILISEE PAR DU PERSONNEL QUALIFIE ET BIEN INFORME SUR LES REGLES DE SECURITE DECRITES DANS CE MANUEL POUR USAGE FAMILLE.
- EN CAS DE REMPLACEMENT DU PERSONNEL PREPOSE À L'UTILISATION DE LA MACHINE, VEILLEZ À CE QU'IL SOIT FORME.
- LE TRANCHEUR EST D'ORIGINE DATE DE DIFFERENTS SYSTEMES DE SECUTITE, VEUIILLER CEPENDANT A NE PAS METTRE LES DOIGTS SUR LE TRANCHANT DE LA LAME OU PROCHE DES ELENMENTS TOURNANTS.
- AVANT TOUTES OPERATIONS MECANQUES, S'ASSURER QUE LA MACHINE SOIT DEBRANCHE.
- CONTROLEZ PERIODIQUEMENT L'ETAT DES CABLES ET CONNECTIONS ELECTRIQUES.
- NE JAMAIS UTILISER LE TRANCHEUR POUR COUPER DES PRODUITS NON-ALIMENTAIRES, OU SURGELES, OU AVEC OS.
- DU FAIT DES AFFUTAGES SUCCESSIFS, SI LE DIAMETRE DE LA LAME EST REDUIT DE 10 MM., ADRESSEZ-VOUS À VOTRE REVENDEUR POUR LA REMPLACER.
- TOUTES LES INTERVENTIONS TECHNIQUES DOIVENT OBLIGATOIREMENT ETRE REALISEE PAR DES PERSONNES QUALIFIEES.

1.2 SECURITES MECANQUES

LES TRANCHEURS DECRITES DANS CE MANUEL REPENDENT, POUR CE QUI CONCERNE LES SECURITES CONTRE LES RISQUES MECANQUES, AUX NORMES 2004/108EEC POUR LES NORMES D'HYGIENE A LA NORME EEC 1935/2004. ET ROHS 2002/95/EEC ET RAEE 2002/96/EEC REACH 1907/2006.

DESCRIPTION DES SECURITES:

- APPLICATION D'UN BAGUE FIXE CACHE-LAME.
- PLAT FIXE POUR LA MARCHANDISE
- DISPOSITIF DE DECROCHAGE DU PLAT PORTE MARCHANDISE (OPTION), (LORSQUE LAPOIGNEE DE REGLAGE TRANCHE A UNE EPAISSEUR = 0).
- PLUSIEURES PROTECTIONS SUR LE PLAT PORTE MARCHANDISE.
- FOND DE FERMETURE POUR EMPECHER TOUT CONTACT DES MAINS AVEC LES COMPOSANTS ELECTRIQUES OU EN MOUVEMENT

1.3 SECURITES ELECTRIQUES

LES SECURITES CONTRE LES RISQUES ELECTRIQUES SONT REALISEES EN SUIVANT LES REGLES CEE 73/23 CENELEC EN 60335-2-64

L'EXCELLENTE ISOLATION DE TOUS LES ELEMENTS ELECTRIQUES ET LA REMARQUABLE RESISTANCE DES MATERIAUX UTILISES POUR LA CONSTRUCTION DE CES MACHINES PERMETTENT DE LES UTILISER MEME DANS DES ENDROITS HUMIDES.

ATTENTION: LAVER LES TRANCHEURS SEULEMENT AVEC UN DRAP HUMIDE.

ATTENTION: CONFORMEMENT AU POINT 1.7.2. "AVIS POUR LES RISQUES ULTERIEURS" SUIVANT LES NORMES CEE 89/392 ET 91/368, VEUILLEZ PRENDRE BONNE NOTE QUE LES PROTECTIONS APPLIQUEES NE SONT PAS EN MESURE D'ELIMINER TOTALEMENT LES RISQUES DE COUPURE, MEME SI ELLES REDUISENT SOIT LA POSSIBILITE, SOIT L'ETENDUE DES POSSIBLES DOMMAGES. LES PROTECTIONS ET LES SECURITES ONT ETE REALISEES CONFORMEMENT AUX REGLES SUSDITES.

2) CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

LA SERIE DES TRANCHEURS "CED" A ETE RELISEE SELON LES CARACTERISTIQUES SUIVANTES:

- POSSIBILITE DE TRAVAIL INTERMITTENT.
- SECURITE D'USAGE, DE NETTOYAGE, ET D'ENTRETIEN.
- HYGIENE MAXIMUM, GARANTIE PAR UN PROJET ET UNE REALISATION SPECIALE DE TOUS LES ELEMENTS EN ACIER INOX, SANS ARETES, EN ALLIAGE D'ALUMINIUM TRAITE PAR OXIDATION ANODIQUE, POUR UN NETTOYAGE AISE.

2.1 TABLEAU DES POIDS ET DES MESURES

MODELE	DIMENSIONI CM	POIDS KG	PUISSANCE WATT.	CONNEXION ELECTRIQUE	N. TOURS LAME
CED 220 RS	37 x 46 x 32	10,5	160	230/1/50	290
CED 250 RS	41 x 52 x 34	14	180	230/1/50	290
CED 275 RS	44 x 55 x 37	14,8	180	230/1/50	290
CED 300 RS	44 x 57 x 39	16,5	220	230/1/50	290
CED 220 S	37 x 46 x 38	11,5	160	230/1/50	290
CED 250 S	41 x 52 x 38	14,5	180	230/1/50	290

BRUIT N. 62 DB POUR TOUS LES MODELES

ATTENTION: LES CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES DE CHAQUE APPAREIL SONT GRAVEES SUR LA PLAQUE DES DONNEES MOTEUR. AVANT L'INSTALLATION, CONTROLEZ LA CONNEXION ELECTRIQUE.

2.2 CONDITIONS DE FOURNITURE ET ELIMINATION DES EMBALLAGES E DE L'APPAREIL

TOUS LES TRANCHEURS ONT ETE EMBALLES DANS UNE ROBUSTE BOITE EN CARTON AYANT LES PARTIES INTERNES BOMBEEES POUR GARANTIR L'INTEGRITE DE LA MACHINE PENDANT LE TRANSPORT.

LES TRANCHEURS COMPORTENT:

- DECLARATION DE CONFORMITE CE
- INSTRUCTIONS D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN

LES ELEMENTS D'EMBALLAGE (CARTON-MOUSSE-BANDE-ETC) SONT DES PRODUITS ASSIMILABLES AUX ORDURES SOLIDES POUVANT ETRE ENLEVEES AISEMENT. AU CAS OU LA MACHINE EST INSTALLEE DANS DES PAYS AYANT DES REGLES SPECIALES, L'EMBALLAGE SERA ENLEVE SUIVANT LES REGLES EN VIGUEUR. L'UTILISATION DU SYMBOLE WEEE INDIQUE QUE CE PRODUIT NE PEUT PAS ETRE TRAITE COMME DECHET DOMESTIQUE. ASSUREZ VOUS DE VOUS DEBARASSER DE CE PRODUIT SELON LES LOIS EN VIGUEUR. VOUS AIDEREZ AINSI A PROTEGER L'ENVIRONNEMENT. POUR PLUS D'INFORMATIONS DETAILLEES SUR LE RECYCLAGE DE CE PRODUIT, VEUILLEZ CONTACTER LES AUTORITES LOCALES, LE FOURNISSEUR DE SERVICE DE MISE AU REBUT DE DECHETS DOMESTIQUES OU LE MAGASIN OU VOUS AVEZ ACHETE LE PRODUIT.



3) INSTALLATION

3.1 PLACEMENT DE LA MACHINE

LES CONNEXIONS ET LA MISE EN MARCHE DE L'APPAREIL DOIVENT ETRE EFFECTUES PAR DU PERSONNEL QUALIFIE.

ATTENTION:!! LA PIECE OU L'APPAREIL EST INSTALLE DOIT ETRE CONFORME AUX REGLES DE LA PREVENTION DES ACCIDENTS DU TRAVAIL ET AUX REGLES ELECTRIQUES **LE CONSTRUCTEUR DECLINE TOUTE RESPONSABILITE POUR LES DOMMAGES EVENTUELS, DIRECTS OU INDIRECTS, DUS A LA NON OBSERVANCE DES REGLES SUSITES.**

PLACEZ L'APPAREIL SUR UN PLAN D'APPUI ASSEZ AMPLE, PLAN BIEN SEC ET STABLE, LOIN DE SOURCES DE CHALEUR ET D'EAU, ET A UNE HAUTEUR D'ENVIRON 80 CM.

4) UTILISATION DE L'APPAREIL

4.1 COMMANDES

LES COMMANDES ET LE VOYANT DE FONCTIONNEMENT SONT GROUPEES DU COTE DROIT DU SOUBASSEMENT LORSQUE L'OPERATEUR EST EN FACE DE LA MACHINE. (FIG. 2)

1. BOUTON MARCHE-ARRET
2. POIGNEE DE REGLAGE EPAISSEUR TRANCHES
3. GRAISSEUR

4.2 PLACEMENT DE LA MARCHANDISE SUR LE PLAT DE L'AFFUTEUSE POUR LA COUPE

1. PLACEZ LA MARCHANDISE SUR LE PLAT QUAND LA POIGNEE DE REGLAGE DE L'EPAISSEUR EST SITUEE SUR LE ZERO. VEILLENZ À CE QUE LE MOTEUR SOIT ARRETE POUR NE PAS ENDOMMAGER LA LAME.
2. LA MARCHANDISE PLACEE SUR LE CHARIOT DOIT ETRE BLOQUEE PAR LE PRESSE-MARCHANDISE. (FIG. 3)
3. POSEZ LA MAIN SUR LE PRESSE-MARCHANDISE ET DEMARREZ LA COUPE
4. LORSQUE LA MARCHANDISE EST COUPEE, UTILISEZ LA PARTIE AVANT DU PRESSE-MARCHANDISE POUR GARDER LA PIECE CONTRE LA LAME. (FIG. 4)
5. UNE FOIS QUE LA COUPE EST TERMINEE, ARRETEZ LE MOTEUR ET FERMEZ L'EPAISSEUR TRANCHE SUR LA POSITION DE ZERO. ENSUITE, OTEZ LA PIECE DU PLAT.

5) NETTOYAGE ET ENTRETIEN

5.1 GENERALITES ET PRODUITS POUR LE NETTOYAGE

AVANT CHAQUE OPERATION D'ENTRETIEN OU DE NETTOYAGE, VEILLENZ À CE QUE L'INTERRUPTEUR GENERAL ET LA FICHE D'ALIMENTATION SOIENT DEBRANCHES.

POUR UN FONCTIONNEMENT CORRECT ET POUR GARDER LA MACHINE EFFICACE POUR LONGTEMPS, NETTOYEZ SOIGNEUSEMENT L'APPAREIL TOUS LES JOURS.

MALGRE LES PROTECTIONS POUR LA PREVENTION DES ACCIDENTS DU TRAVAIL, VEILLENZ À CE QUE LES DANGERS DE COUPAGE DUS À LA MANUTENTION DE LA LAME SOIENT REDUITS AU MINIMUM. NETTOYEZ LA MACHINE AVEC DES DETERGENTS NEUTRES SANS SOUDE, OU AVEC DE L'ALCOOL. POUR NE PAS ENDOMMAGER L'ANODISATION, NE JAMAIS UTILISER DES LAVE-VAISSELLE POUR LE NETTOYAGES DES ELEMENTS DETACHABLES.

5.2 ENLEVEMENT DU CACHE-LAME

DESSERREZ LA POIGNEE SITUEE DU COTE OPPOSE A LA LAME.

POUSSEZ LA POIGNEE VERS LA LAME DE FACON À DECROCHER LE CACHE-LAME DE SON SIEGE, ET OTEZ LE CACHE-LAME POUR LE LAVER AVEC UN JET D'EAU. (FIG.5-6)

5.3 NETTOYAGE DE LA LAME ET DE LA BAGUE CACHE-LAME

LE NETTOYAGE DE LA LAME EST UNE OPERATION DANGEREUSE. ELLE DOIT DONC ETRE EFFECTUEE SOIGNEUSEMENT POUR EVITER DE SE COUPER.

POUR LE NETTOYAGE, UTILISER UN CHIFFON HUMIDE ET DU DETERGENT, ENSUITE, RINCER AVEC UN CHIFFON HUMIDE ET SECHER SOIGNEUSEMENT. IL EST AVIS D'UTILISER DES PRODUITS NON-TOXIQUES, POUVANT GARANTIR L'HYGIENE MAXIMUM.

VEILLER À CE QUE LE FIL DE LA LAME ET LE COTE INTERIEUR DE LA BAGUE SOIENT NETTOYES SOIGNEUSEMENT.

1. UTILISER UN CHIFFON HUMIDE POUR NETTOYER LA ZONE ENTRE LA LAME ET LA BAGUE.
2. FROTTER LA BAGUE AVEC UN CHIFFON EN TOURNANT À LA MAIN LA LAME. (FIG. 7-8)

5.4 ENLEVEMENT DU COUVERCLE AFFUTEUSE ET NETTOYAGE

TOURNEE LA POIGNEE (COMME INDIQUE DANS LA FIGURE), SOULEVEZ LE COUVERCLE ET LE GROUPE D'AFFUTAGE.

POUR LE NETTOYER DU GROUPE D'AFFUTAGE, TOURNEZ LE COUVERCLE DE 180°, LE SOULEVER, ET L'OTER.

5.5 REASSEMBLAGE DE LA MACHINE

POUR REASSEMBLER LA MACHINE, REPETEZ DANS L'ORDRE INVERS LES OPERATIONS SUSDITES.

6) AFFUTAGE ET GRAISSAGE

6.1 AFFUTAGE

L'AFFUTAGE EST UNE OPERATION TRES IMPORTANTE POUR L'UTILISATION DE LA MACHINE ET DOIT ETRE EFFECTUE CHAQUE FOIS QUE LA COUPE N'EST PAS CORRECTE, OU QUAND LA LAME EMPORTE LA TRANCHE.

LA PERIODICITE DE CETTE OPERATION À TRAIT AUX TEMPS D'UTILISATION ET AU TYPE DE PRODUIT COUPE EN TRANCHES.

AVANT L'AFFUTAGE, NETTOYEZ ET DEGRAISSEZ SOIGNEUSEMENT SOIT LA MACHINE, SOIT LA LAME.

6.1.1 AFFUTAGE MOD CED « RS » AVEC AGUISEUR SE' PARE'

AVANT L'AFFUTAGE, NETTOYEZ ET DEGRAISSEZ SOIGNEUSEMENT SOIT LA MACHINE, SOIT LA LAME.

1. INSEREZ LA FICHE DE COURANT
2. FIXEE L'AFFUTEUSE COMME INDIQUEE SUR LA FIG 9
3. POUR EFFECTUER L'OPERATION D'AFFUTAGE, APPUYEZ SUR LE BOUTON "A" POUR 5/10 SECONDES AU MOINS. (FIG.10) LES DEUX MEULES ABRASIVES DOIVENT TOURNER.
4. POUR ELIMINER LES BAVURES , APPUYEZ SUR LE BOUTON "B" PENDANT QUELQUES SECONDES. (FIG.10)
5. ARRETEZ LA MACHINE ET PLACEZ LE GROUPE D'AFFUTAGE DANS LA POSITION INITIALE.

6.1.2 AFFUTAGE MOD CED « S » AVEC AGUISEUR FIXE

1. INSEREZ LA FICHE DE COURANT.
2. SOULEVEZ L'AFFUTEUSE ET LE TOURNEZ DE 180° DE FACON QUE LA LAME SE PLACE ENTRE LES DEUX MEULES ABRASIVES. (FIG. 11)
3. POUR EFFECTUER L'OPERATION D'AFFUTAGE, APPUYEZ SUR LE BOUTON "A" POUR 5/10 SECONDES AU MOINS. (FIG. 12)
4. POUR ELIMINER LES BAVURES, APPUYEZ SUR LE BOUTON "B" PENDANT QUELQUES SECONDES. (FIG. 13)
5. ARRETEZ LA MACHINE ET PLACEZ LE GROUPE D'AFFUTAGE DANS LA POSITION INITIALE.

ATTENTION: LE BOUTON "A" EFFECTUE L'AFFUTAGE; LE BOUTON "B" SERT A ELIMINER LES BAVURES SUR LE FIL DE COUPE.
DURANT L'AFFUTAGE, IL FAUDRA GARDER LE BISEAU ORIGINEL DU TAILLANT DE LA LAME.
QUAND LA DISTANCE ENTRE LA BAGUE ET LA LAME DEPASSE 6 MM., REMPLACEZ LA LAME.

6.2 GRAISSAGE

GRAISSER PERIODIQUEMENT LES ELEMENTS COULISSANTS AVEC HUILE DE VASELINE BLANCHE. NE JAMAIS UTILISER HUILE VEGETALE OU D'OLIVE, CAR ILS POURRAIENT ENDOMMAGER LA MACHINE.

GRAISSEZ LES ELEMENTS AU MOYEN DES GRAISSEURS SPECIAUX. (FIG. 15-16)

6.3 ARRET DE LA MACHINE POUR UN LONG TEMPS

LORS D'UN ARRET PROLONGE DE LA MACHINE, DEBRANCHEZ L'INTERRUPTEUR GENERAL A MURAL ET NETTOYEZ SOIGNEUSEMENT LA MACHINE ET SES ACCESSOIRES.

IL EST AVIS DE PROTEGER TOUS LES ELEMENTS AVEC HUILE DE VASELINE BLANCHE, OU AVEC DES PRODUITS SIMILAIRES SE TROUVANT SUR LE MARCHE.

PROTEGEZ LA MACHINE DE LA POUSSIERE AVEC UNE BACHE DE NYLON OU D'AUTRES MATERIELS IDENTIQUES.

INDICE

	PAG.
1. INFORMACIONES SOBRE LAS SEGURIDADES	
1.1 PRECAUCIONES GENERALES	24
1.2 SEGURIDADES MECÁNICAS	24
1.3 SEGURIDADES ELÉCTRICAS	24
2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
2.1 TABLA DE PESOS Y MEDIDAS - RUIDO	25
2.2 SUMINISTRO Y ELIMINACIÓN DE LOS EMBALAJES Y DE LA MAQUINA	25
3. INSTALACIÓN	
3.1 COLOCACIÓN DE LA MÁQUINA	25
4. USO DEL APARATO	
4.1 MANDOS	26
4.2 POSICIONAMIENTO DEL PRODUCTO EN EL PLATO	26
5. LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO	
5.1 GENERALIDADES Y PRODUCTOS A USAR PARA LA LIMPIEZA	26
5.2 REMOCIÓN DEL CUBRECUCHILLAS	26
5.3 LIMPIEZA DE LA CUCHILLA Y DEL ANILLO	26
5.4 PARA VOLVER A MONTAR LA MÁQUINA	26
6. AFILADO Y LUBRICACIÓN	
6.1 AFILADO (MOD.FAMILY E FA)	27
6.2 LUBRICACIÓN	27
6.3 INTERRUPCIÓN PROLONGADA DEL USO DE LA MÁQUINA	27
ALLEGATI	
FIGURE	32-33-34
SCHEMA ELETTRICO	34

CARACTERÍSTICAS Y FOTOGRAFÍAS DEBERÁN ANTENDERSE A NIVEL INFORMATIVO, SE RESERVA EL DERECHO A INTRODUCIR SIN PREVIO AVISO LAS MODIFICACIONES QUE CREA NECESARIAS.

1) INFORMACIONES SOBRE LAS SEGURIDADES

1.1 PRECAUCIONES GENERALES

- LA MÁQUINA CORTADORA TIENE QUE SER UTILIZADA POR PERSONAL ADIESTRADO QUE TIENE QUE CONOCER LAS NORMAS PARA EL USO Y DE SEGURIDAD QUE CONTIENE EL MANUAL POR EMPLEO DOMESTIC.
- EN EL CASO DE ALTERNAR EL PERSONAL, ÉSTE TIENE QUE SER ADIESTRADO.
- AUNQUE LA MÁQUINA ESTÁ PROVISTA DE VARIOS SISTEMAS DE SEGURIDAD HAY QUE EVITAR ACERCAR LAS MANOS A LA CUCHILLA Y A LAS PARTES EN MOVIMIENTO.
- ES IMPORTANTE, ANTES DE EMPEZAR LA LIMPIEZA Y CUALQUIER TIPO DE MANTENIMIENTO, DESCONECTAR LA MÁQUINA DE LA RED DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA.
- CONTROLAR PERIÓDICAMENTE EL ESTADO DE LOS CABLES Y DE LAS PARTES ELÉCTRICAS.
- NO USAR LA MÁQUINA CON PRODUCTOS ULTRA CONGELADOS O BIEN CON CARNES O PESCADOS CON HUESO Y PRODUCTOS NO ALIMENTICIOS.
- SI LA CUCHILLA, DESPUÉS DE VARIOS AFILADOS HA DISMINUIDO EN 10 MM, DIRIGIRSE A LA ASISTENCIA PARA SUSTITUÍRLA.
- NO EFECTUAR PERSONALMENTE REPARACIONES, SINO DIRIGIRSE A PERSONAL ESPECIALIZADO.

1.2 SEGURIDADES MECÁNICAS

LAS MÁQUINAS CORTADORAS DE NUESTRA FABRICACIÓN QUE SE DESCRIBEN EN ESTE MANUAL CUMPLEN, POR LO QUE RESPECTA A LAS SEGURIDADES CONTRA LOS RIESGOS DE TIPO MECÁNICO, CON LAS DIRECTIVAS CEE 2004/108 Y PARA LA CONFORMIDAD HIGIÉNICA CON LA DIRECTIVA CEE 1935/2004, ROHS 2002/95/EEC - RAEE 2002/96/EEC REACH 1907/2006

LAS SEGURIDADES SE OBTIENEN CON:

- APLICACIÓN DE ANILLO FIJO CUBRECUCHILLAS
- PLATO PORTAPRODUCTOS FIJO
- VARIAS PROTECCIONES EN EL PLATO PORTAPRODUCTOS
- FONDO DE CIERRE PARA IMPEDIR EL ACCESO DE LAS MANOS A LAS PARTES ELÉCTRICAS O EN MOVIMIENTO.

1.3 SEGURIDADES ELÉCTRICAS

LAS SEGURIDADES CONTRA LOS RIESGOS ELÉCTRICOS HAN SIDO REALIZADAS DE ACUERDO CON LAS NORMAS CEE 73/23CENELEC EN 335-2-64. DADO EL PERFECTO AISLAMIENTO DE TODAS LAS PARTES ELÉCTRICAS Y LA ÓPTIMA RESISTENCIA DE TODOS LOS MATERIALES EMPLEADOS, LAS MÁQUINAS QUE FABRICAMOS PUEDEN SER INSTALADAS Y SE PUEDE TRABAJAR CON ELLAS TRANQUILAMENTE EN AMBIENTES HÚMEDOS.

CUIDADO: DE ACUERDO CON EL PUNTO 1.7.2 "ADVERTENCIAS CON RESPECTO A LOS RIESGOS RESIDUALES" DE LAS DIRECTIVAS CEE 89/392 Y 91/368, SE ADVIERTE QUE LAS PROTECCIONES APLICADAS NO ELIMINAN TOTALMENTE EL RIESGO DE CORTE AÚN REDUCIENDO TANTO LA POSIBILIDAD COMO LA ENTIDAD DEL DAÑO. LAS PROTECCIONES Y LAS SEGURIDADES HAN SIDO REALIZADAS EN ESTRECHA CONFORMIDAD A LA NORMATIVA

2) CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

LA SERIE DE MÁQUINAS CORTADORAS "CED" HA SIDO REALIZADA CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:

- POSIBILIDAD DE TRABAJO INTERMITENTE
- SEGURIDAD EN EL USO, LIMPIEZA, MANTENIMIENTO
- MÁXIMA HIGIENE GARANTIZADA POR UNA PARTICULAR ELABORACIÓN DEL PROYECTO Y REALIZACIÓN DE TODAS LAS PARTES SIN SALIENTES PARA FACILITAR LA LIMPIEZA, CON ACERO INOX Y ALEACIÓN DE ALUMINIO ANODIZADO.

2.1 TABLA DE PESOS Y MEDIDAS

MODELO	DIMENSIONES CM	PESO KG.	POTENCIA VATIOS	CONEXIÓN ELÉCTRICA	Nº REVOLUCIONES DE LA CUCHILLA
CED 220 RS	37 x 46 x 32	10,5	160	230/1/50	290
CED 250 RS	41 x 52 x 34	14	180	230/1/50	290
CED 275 RS	44 x 55 x 37	14,8	180	230/1/50	290
CED 300 RS	44 x 57 x 39	16,5	220	230/1/50	290
CED 220 S	37 x 46 x 38	11,5	160	230/1/50	290
CED 250 S	41 x 52 x 38	14,5	180	230/1/50	290

RUIDO N 62 DB PARA TODOS LOS MODELOS

CUIDADO: LAS CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS DE CADA UNO E LOS APARATOS HAN SIDO INDICADAS EN LA PLACA DE CARACTERÍSTICAS DEL MOTOR. ANTES DE LA INSTALACIÓN, CONTROLAR LA CONEXIÓN ELÉCTRICA.

2.2 SUMINISTRO Y ELIMINACIÓN DE LOS EMBALAJES Y DE LA MÁQUINA

TODAS LAS MÁQUINAS CORTADORAS HAN SIDO EMBALADAS EN UNA CAJA ROBUSTA DE CARTÓN CON LA PARTE INTERIOR PERFILADA PARA GARANTIZAR LA PERFECTA INTEGRIDAD DE LA MÁQUINA DURANTE EL TRANSPORTE Y ESTÁN ACOMPAÑADAS DE LA SIGUIENTE DOCUMENTACION:

- DECLARACION CONFORMIDAD CEE
- INSTRUCCIONES PARA EL USO Y EL MANTENIMIENTO

LOS COMPONENTES DEL EMBALAJE (CARTÓN - ESPUMA - FLEJES, ETC) SON PRODUCTOS ASIMILABLES A LOS RESIDUOS SÓLIDOS URBANOS Y PUEDEN SER ELIMINADOS SIN DIFICULTAD.

EN EL CASO DE QUE LA MÁQUINA SEA INSTALADA EN PAÍSES EN LOS QUE EXISTEN NORMAS PARTICULARES, ELIMINAR LOS EMBALAJES SEGÚN LAS NORMAS VIGENTES.

EL SIMBOLO RAEE EN UN PRODUCTO INDICA QUE ESTE NO SE PUEDE ELIMINAR COMO CUALQUIER OTRA BASURA. SI GARANTIZA LA ELIMINACION CORRECTA DEL PRODUCTO AYUDARA A PROTEGER EL MEDIO AMBIENTE. PARA OBTENER MAS INFORMACION SOBRE EL RECICLAJE DEL MISMO, PONGASE EN CONTACTO CON LAS AUTORIDADES LOCALES PERTINENTES, CON EL PROVEEDOR DE SERVICIOS DE RECOGIDA DE BASURA O CON EL ESTABLECIMIENTO DONDE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.



3) INSTALACIÓN

3.1 COLOCACIÓN DE LA MÁQUINA

LA CONEXIÓN Y LA PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE LOS APARATOS TIENE QUE SER REALIZADA POR PERSONAL ADIESTRADO.

CUIDADO: LA INSTALACIÓN Y EL LOCAL EN DONDE TIENE QUE SER COLOCADA LA MÁQUINA TIENEN QUE CUMPLIR CON LAS NORMAS DE PREVENCIÓN DE ACCIDENTES Y CON LAS NORMAS ELÉCTRICAS CEI.

EL FABRICANTE NO SE RESPONSABILIZA POR POSIBLES DAÑOS DIRECTOS O INDIRECTOS CAUSADOS POR EL INCUMPLIMIENTO DE DICHAS NORMAS.

POSICIONAR EL APARATO SOBRE UNA SUPERFICIE DE APOYO SUFICIENTEMENTE AMPLIA, BIEN NIVELADA, SECA Y ESTABLE POSIBLEMENTE LEJOS DE FUENTES DE CALOR Y DE GRIFOS DE AGUA A UNA ALTURA DE UNOS 80 CM.

4) USO DEL APARATO

4.1 MANDOS

LOS MANDOS Y EL PILOTO DE FUNCIONAMIENTO ESTÁN REUNIDOS EN LA PARTE DERECHA DE LA BASE PONIENDO LA MÁQUINA FRENTE AL OPERADOR. (FIG. 2)

1. PULSADOR DE PUESTA EN MARCHA -PULSADOR STOP PILOTO BLANCO FUNCIONAMIENTO
2. BOTÓN REGULACIÓN ESPESOR LONCHAS
3. ACEITADOR

4.2 POSICIONAMIENTO DEL PRODUCTO EN EL PLATO DE LA CORTADORA PARA EL CORTE

1. EL PRODUCTO TIENE QUE SER COLOCADO EN EL PLATO CUANDO EL BOTÓN DE REGULACIÓN DEL ESPESOR ESTÁ POSICIONADO EN CERO Y CON EL MOTOR APAGADO PARA EVITAR DAÑAR LA CUCHILLA CON POSIBLES GOLPES.
2. EL PRODUCTO COLOCADO EN EL CARRO TIENE QUE SER BLOQUEADO CON EL PRENSADOR.
3. APOYAR LA MANO EN EL PRENSADOR E INICIAR EL MOVIMIENTO DE CORTE.
4. CUANDO EL PRODUCTO ESTARÁ YA CASI TODO CORTADO, UTILIZAR LA PATE ANTERIOR DEL PRENSADOR PARA MANTENER LA PIEZA CONTRA LA CUCHILLA.
5. UNA VEZ ACABADO EL CORTE, APAGA EL MOTOR Y CERRAR EL ESPESOR DE LA LONCHA EN LA POSICIÓN CERO: SACAR LA PIEZA DEL PLATO. (FIG. 3-4)

5) LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

5.1 GENERALIDADES Y PRODUCTOS A USAR PARA LA LIMPIEZA

ANTES DE CADA INTERVENCIÓN DE MANTENIMIENTO O LIMPIEZA, ASEGURARSE DE QUE EL INTERRUPTOR GENERAL ESTÁ DECONECTADO Y DE QUE SE HA DESCONECTADO EL ENCHUFE DE LA RED.

HAY QUE HACER UNA ESMERADA LIMPIEZA DIARIA DEL APARATO PARA OBTENER UN BUEN FUNCIONAMIENTO Y PARA QUE LA MÁQUINA SE MANTENGA ÍNTEGRA EN EL TIEMPO.

A PESAR DE QUE HAY VARIAS SEGURIDADES, HAY QUE PRESTAR MUCHA ATENCIÓN PARA EVITAR PELIGROS DE CORTE MANIPULANDO LA CUCHILLA.

LA MÁQUINA SE PUEDE LIMPIAR CON DETERGENTES NORMALES NEUTROS QUE NO CONTENGAN SOSA O BIEN CON ALCOHOL.

NO SE PUEDEN LAVAR EN EL LAVAVAJILLAS LAS PARTES EXTRAÍBLES PORQUE QUEDARÍA DAÑADA LA ANODIZACIÓN.

5.2 REMOCIÓN DEL CUBRECUCHILLAS

1. DESTORNILLAR EL BOTÓN MONTADO EN LA PARTE OPUESTA DE LA CUCHILLA.
2. EMPUJAR EL BOTÓN HACIA LA CUCHILLA A FIN DE DESENGANCHAR EL CUBRECUCHILLAS DE SU ASIENTO.

SACAR EL CUBRE CUCHILLAS DE LA CORTADORA.

EL CUBRECUCHILLAS SE PUEDE LAVAR CON UN CHORRO DE AGUA. (FIG. 5-6)

5.3 LIMPIEZA DE LA CUCHILLA Y DEL ANILLO DE PROTECCIÓN DE LA CUCHILLA

LA LIMPIEZA DE LA CUCHILLA ES UNA OPERACIÓN QUE HAY QUE EFECTUAR CON EL MAYOR CUIDADO POSIBLE PUESTO QUE EXISTE EL PELIGRO DE CORTARSE.

SE PUEDE EFECTUAR UTILIZANDO UN PAÑO HÚMEDO CON DETERGENTE PARA DESENGRASAR BIEN LA PARTE. ES IMPORTANTE QUE SE HAGA UN BUEN ACLARADO (NO CON CHORRO DE AGUA) UTILIZANDO UN PAÑO HÚMEDO Y LUEGO UN BUEN SECADO.

ES MUY IMPORTANTE QUE LOS PRODUCTOS UTILIZADOS PUEDAN GARANTIZAR LA MÁXIMA HIGIENE Y LA ABSOLUTA NO TOXICIDAD.

HAY QUE LIMPIAR MUY BIEN EL FILO DE LA CUCHILLA Y LA PARTE INTERIOR DE LA MISMA.

1. PASAR UN PAÑO HÚMEDO O BIEN UN PAÑO-PAPEL EN EL ESPACIO ENTRE LA CUCHILLA Y EL ANILLO
2. RESTREGAR TODO EL ANILLO GIRANDO MANUALMENTE LA CUCHILLA.(FIG.7-8)

5.4 PARA VOLVER A MONTAR LA MÁQUINA

PARA VOLVER A MONTAR LA MÁQUINA HAY QUE REPETIR TODAS LAS OPERACIONES DE DESMONTAJE EN SENTIDO INVERSO.

6) AFILADO Y LUBRICACIÓN

6.1 AFILADO

EL AFILADO ES UNA OPERACIÓN MUY IMPORTANTE EN LA UTILIZACIÓN DE LA MÁQUINA CORTADORA. HAY QUE HACERLO CADA VEZ QUE EL CORTE NO RESULTA NETO, O BIEN CUANDO LA CUCHILLA TIENDE A ARRASTRAR LA LONCHA.

LA PERIODICIDAD DE ESTA OPERACIÓN DEPENDE DEL USO Y DEL TIPO DE PRODUCTOS QUE SE CORTAN.

ANTES DE REALIZAR EL AFILADO HAY QUE HACER UNA BUENA LIMPIEZA DE TODA LA MÁQUINA Y DESENGRASAR MUY BIEN LA CUCHILLA.

6.1.1 FIJACION DEL AFILADOR EN EL PLATO (MOD CED 220-250 RS)

1. METER EL ENCHUFE. (FIG.9)
2. ACCIONAR LA BOLILLA NUMERADA PARA DISPONER EL ESPESOR MAXIMO 15 MM.
3. APLICAR EL AFILADOR NEL AGUJERO DEL PLATO Y ATORNILLAR EL BOTON PARA FIJARLO
4. UTILIZAR EL PULSANTE PARA POSICIONAR A CONTACTO CON LA CUCHILLA EL ESMERIL "A" Y DEJAR EL PULSANTE. (FIG.10)
5. ENCENDER LA MAQUINA E MANTENER EN LA POSICIONE EL PLATO PORTA ALIMENTOS DE MODO CHE EL ESMERIL "A" DEL AFILADOR QUEDE EN CONTACTO POR 5-10 SEGUNDOS GIRANDO JUNTO A LA CUCHILLA.
6. APRETAR EL PULSANTE DEL ESMERIL "B" DEJANDO GIRAR LOS DOS ESMERILES POR ALGUNOS SEGUNDOS PARA PERMITIR ELIMINAR LAS REBABAS (FIG.10)
7. DEJAR EL PULSANTE "B" Y ALEJAR EL PLATO PORTA ALIMENTOS Y EL AFILADOR DE LA CUCHILLA.
8. APAGAR LA MAQUINA Y QUITAR EL AFILADOR DEL PLATO PORTA ALIMENTOS.

6.1.2 AFILADO (MOD CED 220-250 S)

EL AFILADO ES UNA OPERACIÓN MUY IMPORTANTE EN LA UTILIZACIÓN DE LA MÁQUINA CORTADORA. HAY QUE HACERLO CADA VEZ QUE EL CORTE NO RESULTA NETO, O BIEN CUANDO LA CUCHILLA TIENDE A ARRASTRAR LA LONCHA.

LA PERIODICIDAD DE ESTA OPERACIÓN DEPENDE DEL USO Y DEL TIPO DE PRODUCTOS QUE SE CORTAN.

ANTES DE REALIZAR EL AFILADO HAY QUE HACER UNA BUENA LIMPIEZA DE TODA LA MÁQUINA Y DESENGRASAR MUY BIEN LA CUCHILLA.

1. ENCHUFAR EL APARATO.
2. LEVANTAR EL AFILADOR Y GIRARLO EN 180° A FIN DE QUE LA CUCHILLA QUEDE ENTRE LOS DOS ESMERILES. (FIG 11)
3. PULSAR EL PULSADOR A POR LO MENOS 5-10 SEGUNDOS PARA EFECTUAR EL ESMERILADO.(FIG 12)
4. PULSAR EL PULSADOR B ALGUNOS SEGUNDOS PARA SACAR POSIBLES REBABAS. (FIG 13)
5. 2 APAGAR LA MÁQUINA Y VOLVER A LLEVAR EL AFILADOR A LA POSICIÓN INICIAL.

CUIDADO EL PULSADOR A ES EL PULSADOR QUE EJECUTA EL AFILADO, EL PULSADOR B SACA SOLAMENTE LA REBABA EN EL FILO DEL CORTE.
DURANTE LA OPERACIÓN DE AFILADO HAY QUE MANTENER EL DISEÑO ORIGINAL DE LA UÑA DE LA CUCHILLA.
CUANDO LA DISTANCIA ENTRE EL ANILLO Y LA CUCHILLA SUPERA 6 MM HAY QUE SUSTITUIR LA CUCHILLA.

6.2 LUBRICACIÓN

PERIÓDICAMENTE HAY QUE LUBRICAR LAS PARTES DESLIZABLES CON ACEITE DE VASELINA BLANCO. NO UTILIZAR NUNCA ACEITE DE OLEAGINOSAS O DE OLIVA PORQUE SE CORRE EL RIESGO DE COMPROMETER TODO EL FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA.

LUBRICAR LAS PARTES COMO SE INDICA EN LA FIGURA CON ACEITADORES ESPECIALES (FIG.15-16).

6.3 INTERRUPCIÓN PROLONGADA DEL USO DE LA MÁQUINA

SI HAY QUE DEJAR INACTIVO EL APARATO, DESCONECTAR EL INTERRUPTOR GENERAL MURAL Y EFECTUAR UNA LIMPIEZA COMPLETA DE TODA LA MÁQUINA Y DE LOS DISTINTOS ACCESORIOS. SE ACONSEJA PROTEGER TODAS LAS PARTES DE LA MÁQUINA CON ACEITE DE VASELINA BLANCO O BIEN CON PRODUCTOS ADECUADOS QUE SE ENCUENTRAN EN EL COMERCIO. SE ACONSEJA QUE SE PROTEJA LA MÁQUINA DEL POLVO CUBRIÉNDOLA CON UNA TELA DE NYLON O DE OTRO MATERIAL.

СОДЕРЖАНИЕ

	СТР.
1. ИНФОРМАЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	
1.1 ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	29
1.2 МЕХАНИЧЕСКИЕ МЕРЫ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	29
1.3 ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МЕРЫ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	29
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
2.1 ТАБЛИЦА МЕР И ВЕСОВ - ШУМ	29
2.2 УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ, СНЯТИЕ УПАКОВКИ С МАШИНЫ	30
3. УСТАНОВКА	
3.1 УСТАНОВКА МАШИНЫ	30
4. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	
4.1 СРЕДСТВА УПРАВЛЕНИЯ	30
4.2 ПОМЕЩЕНИЕ ПРОДУКТОВ НА ПОДСТАВКУ ЛОМТЕРЕЗКИ	30
5. ЧИСТКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ	
5.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ И ЧИСТЯЩИЕ СРЕДСТВА	30
5.2 СНЯТИЕ КРЫШКИ ЛЕЗВИЯ	31
5.3 ОЧИЩЕНИЕ ЛЕЗВИЯ И КОЛЬЦА	31
5.4 СБОРКА МАШИНЫ	31
6. ЗАТОЧКА И СМАЗЫВАНИЕ	
6.1 ЗАТОЧКА (ДЛЯ МОДЕЛЬНОГО РЯДА FAMILY И FA)	31
6.2 СМАЗЫВАНИЕ	31
6.3 НЕИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАШИНЫ ДЛИТЕЛЬНОЕ ВРЕМЯ	31
ПРИЛОЖЕНИЯ	
РИСУНКИ	32-33-34
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА	34

ВНЕШНИЙ ВИД И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ ИЗМЕНЯТЬСЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО
УВЕДОМЛЕНИЯ

1) ИНФОРМАЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1 ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- РАБОТАТЬ С ЛОМТЕРЕЗКОЙ МОЖЕТ ТОЛЬКО ПОДГОТОВЛЕННЫЙ ПЕРСОНАЛ, ОЗНАКОМЛЕННЫЙ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПРАВИЛАМИ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ, ИЗЛОЖЕННЫМИ В ДАННОМ РУКОВОДСТВЕ. ДАННЫЙ СЛАЙСЕР ЯВЛЯЕТСЯ БЫТОВЫМ И НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
- ДАЖЕ ЕСЛИ МАШИНА ИМЕЕТ НЕСКОЛЬКО ЗАЩИТНЫХ СИСТЕМ, НЕ ДЕРЖИТЕ РУКИ БЛИЗКО К ЛЕЗВИЮ И ПОДВИЖНЫМ ДЕТАЛЯМ.
- ПЕРЕД ПРОВЕДЕНИЕМ ЧИСТКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ МАШИНЫ ПРОВЕРЬТЕ, ЧТОБЫ ОНА БЫЛА ОТКЛЮЧЕНА ОТ СЕТИ.
- ПЕРИОДИЧЕСКИ ПРОВЕРЯЙТЕ СОСТОЯНИЕ ШНУРА И ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ
- НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ СЛАЙСЕР ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ЗАМОРОЖЕННЫХ ПРОДУКТОВ, МЯСА И РЫБЫ С КОСТЯМИ ИЛИ НЕПИЩЕВЫХ ПРЕДМЕТОВ.
- ВСЯКИЙ РАЗ, КОГДА ДИАМЕТР ЛЕЗВИЯ УМЕНЬШИЛСЯ БОЛЬШЕ ЧЕМ НА 10 ММС, ОБРАТИТЕСЬ В СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР ДЛЯ ЕГО ЗАМЕНЫ.
- НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ НЕ ПРОВОДИТЕ РЕМОНТ САМОСТОЯТЕЛЬНО.

1.2 МЕХАНИЧЕСКИЕ МЕРЫ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ЛОМТЕРЕЗКИ, КОТОРЫЕ ПРОИЗВОДИТ НАША КОМПАНИЯ, ОПИСАННЫЕ В ДАННОМ РУКОВОДСТВЕ, ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ОТВЕЧАЮТ НОРМАМ, ИЗЛОЖЕННЫМ В ДИРЕКТИВЕ ПО ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ СОВМЕСТИМОСТИ ЕВРОПЕЙСКОГО ПАРЛАМЕНТА И СОВЕТА ЕЕС 2004/108; ОТНОСИТЕЛЬНО САНИТАРНЫХ НОРМ ОНИ ОТВЕЧАЮТ ДИРЕКТИВАМ Е.Е.С. 1935/2004, 2002/95/ЕЕС И 2002/96/ЕЕС REACH 1907/2006.

1.3 ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МЕРЫ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МЕРЫ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ОТВЕЧАЮТ ТРЕБОВАНИЯМ ЕВРОПЕЙСКОГО КОМИТЕТА ПО ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИМ СТАНДАРТАМ EN 335-1/ EN 335-2-14 И ДИРЕКТИВЫ 2004/108/ЕЕС. БЛАГОДАРЯ ОТЛИЧНОЙ ИЗОЛЯЦИИ ВСЕХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ И ХОРОШЕМУ СОПРОТИВЛЕНИЮ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ НАШИ МАШИНЫ МОЖНО УСТАНОВИТЬ В СЫРЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ. ФАКТИЧЕСКИ ОНИ БЫЛИ РАЗРАБОТАНЫ ТАК, ЧТОБЫ МЫТЬ ИХ МОЖНО БЫЛО, ПОЛИВАЯ ЧИСТОЙ ВОДОЙ, КАК ПРЕДПИСЫВАЮТ ПРАВИЛА CEI 70-1 ДЛЯ СТЕПЕНИ ЗАЩИТЫ IP23.

ВНИМАНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С П. 1.7.2. «ИНСТРУКЦИИ ПО ВОЗМОЖНЫМ РИСКАМ», КОТОРАЯ СОДЕРЖАЕТСЯ В ДИРЕКТИВАХ ЕВРОПЕЙСКОГО СОВЕТА ЕЕС 89/392 И 91/368, МЕРЫ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ СТРОГО СООТВЕТСТВУЮТ ЭТИМ ПРАВИЛАМ. ОДНАКО НЕОБХОДИМО ОТМЕТИТЬ, ЧТО УКАЗАННЫЕ ВЫШЕ МЕРЫ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ, ДАЖЕ ЕСЛИ ОНИ СУЩЕСТВЕННО СНИЖАЮТ КАК ВЕРОЯТНОСТЬ, ТАК И СТЕПЕНЬ ТРАВМЫ, НЕ ИСКЛЮЧАЮТ ПОЛНОСТЬЮ РИСК ПОРЕЗА

2) ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛОМТЕРЕЗОК МОДЕЛЬНОГО РЯДА „CED“:

- ВОЗМОЖНОСТЬ ИМПУЛЬСНОГО ДЕЙСТВИЯ.
- ИСПОЛЬЗОВАНИЕ, ЧИСТКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ ЛОМТЕРЕЗОК ОСТАТОЧНО БЕЗОПАСНО БЛАГОДАРЯ ИХНЕМУ ДИЗАЙНУ И ИСПОЛНЕНИЮ ДЕТАЛЕЙ.
- НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ И ЦЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ ИЗ АНОДИРОВАННОГО АЛЮМИНИЯ
- ДЛЯ ПРОСТОТЫ ОЧИЩЕНИЯ ДАННЫЕ ЛОМТЕРЕЗКИ ПОЛНОСТЬЮ ОТВЕЧАЮТ САМЫМ СТРОГИМ САНИТАРНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ .

2.1 ТАБЛИЦА МЕР И ВЕСОВ

МОДЕЛЬ	РАЗМЕРЫ, СМ	ВЕС, КГ	МОЩНОСТЬ, ВТ	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ	ЛЕЗВИЕ, ОБ.
CED 220 RS	37 x 46 x 32	10,5	160	230/1/50	290
CED 250 RS	41 x 52 x 34	14	180	230/1/50	290
CED 275 RS	44 x 55 x 37	14,8	180	230/1/50	290
CED 300 RS	44 x 57 x 39	16,5	220	230/1/50	290
CED 220 S	37 x 46 x 38	11,5	160	230/1/50	290
CED 250 S	41 x 52 x 38	14,5	180	230/1/50	290

УРОВЕНЬ ШУМА: 62 ДБ (А) ДЛЯ ВСЕХ МОДЕЛЕЙ

ВНИМАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КАЖДОЙ МАШИНЫ УКАЗАНЫ НА ТАБЛИЧКЕ ОСНОВНЫХ ПАРАМЕТРОВ ДВИГАТЕЛЯ. ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ ОБОРУДОВАНИЯ ОБЯЗАТЕЛЬНО ПРОВЕРЬТЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ

2.2 УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ И СНЯТИЕ УПАКОВКИ С МАШИНЫ

ВСЕ ЛОМТЕРЕЗКИ УПАКОВАНЫ В ПРОЧНЫЕ КАРТОННЫЕ КОРОБКИ С ОБРАБОТАННЫМИ ВНУТРЕННИМИ КРАЯМИ, ЧТО ГАРАНТИРУЕТ АБСОЛЮТНУЮ СОХРАННОСТЬ МАШИНЫ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ. КАЖДАЯ МАШИНА СОДЕРЖИТ:

- СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ЕС
- ИНСТРУКЦИЮ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВСЕ КОМПОНЕНТЫ УПАКОВКИ (КАРТОН, ПЕНОПЛАСТ, РЕМНИ И Т.П.) МОЖНО УТИЛИЗИРОВАТЬ КАК БЫТОВОЙ МУСОР.

ЕСЛИ МАШИНА УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В СТРАНАХ, НА ТЕРРИТОРИИ КОТОРЫХ ДЕЙСТВУЮТ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К УТИЛИЗАЦИИ УПАКОВКИ, ПОТРЕБИТЕЛЬ ТОВАРА ДОЛЖЕН ПРИДЕРЖИВАТЬСЯ ДЕЙСТВУЮЩИХ ТРЕБОВАНИЙ.

СИМВОЛ WEEE (УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ЭЛЕКТРОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ) ПОКАЗЫВАЕТ, ЧТО ДАННЫЙ ТОВАР НЕЛЬЗЯ СЧИТАТЬ БЫТОВЫМИ ОТХОДАМИ. ОБЕСПЕЧИВ УТИЛИЗАЦИЮ ДАННОГО ПРОДУКТА ДОЛЖНЫМ ОБРАЗОМ, ВЫ ПОМОЖЕТЕ ЗАЩИТИТЬ ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ. В СЛУЧАЕ НЕОБХОДИМОСТИ ПОЛУЧЕНИЯ БОЛЕЕ ДЕТАЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ДАННОГО ТОВАРА, ОБРАТИТЕСЬ К МЕСТНЫМ ВЛАСТЯМ, ОРГАНИЗАЦИИ ПО УТИЛИЗАЦИИ БЫТОВЫХ ОТХОДОВ ИЛИ В МАГАЗИН, ГДЕ ВЫ ПРИОБРЕЛИ ДАННЫЙ ТОВАР.



3) УСТАНОВКА

3.1 УСТАНОВКА МАШИНЫ

ПОДКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ И ЕЕ ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

ВНИМАНИЕ ! КАК СИСТЕМА, ТАК И МЕСТО, ГДЕ ДОЛЖНО БЫТЬ УСТАНОВЛЕНО ОБОРУДОВАНИЕ, ДОЛЖНЫ ОТВЕЧАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ДЛЯ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ И ДЕЙСТВУЮЩИМ ПРАВИЛАМ СЕИ.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОЛНОСТЬЮ ОТРИЦАЕТ СВОЮ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ПРЯМОЕ ИЛИ КОСВЕННОЕ ПОВРЕЖДЕНИЕ МАШИНЫ, КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРОИЗОЙТИ ИЗ-ЗА НЕСОБЛЮДЕНИЯ ВЫШЕУКАЗАННЫХ ПРАВИЛ.

УСТАНОВИТЕ ОБОРУДОВАНИЕ НА ШИРОКОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ, СУХОЙ И УСТОЙЧИВОЙ ПОВЕРХНОСТИ, ВДАЛЕКЕ ОТ ИСТОЧНИКОВ ТЕПЛА И БРЫЗГ ВОДЫ С КЛИРЕНСОМ 80 CM (Рис.1)

4) ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

4.1 СРЕДСТВА УПРАВЛЕНИЯ

КОГДА МАШИНА УСТАНОВЛЕНА ПЕРЕД ОПЕРАТОРОМ СРЕДСТВА УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА ВКЛЮЧЕНИЯ РАСПОЛАГАЮТСЯ С ПРАВОЙ СТОРОНЫ КОРПУСА (Рис.2)

1. КНОПКА ВКЛЮЧЕНИЯ И ВЫКЛЮЧЕНИЯ МАШИНЫ
2. РУЧКА УСТАНОВКИ ТОЛЩИНЫ ЛОМТИКОВ
3. МАСЛЕНКА

4.2 ПОМЕЩЕНИЕ ПРОДУКТОВ НА ПОДСТАВКУ ЛОМТЕРЕЗКИ

1. ПОМЕСТИТЕ ПРОДУКТЫ НА ПОДСТАВКУ, ПРИ ЭТОМ РЕГУЛЯТОР ТОЛЩИНЫ НАРЕЗАНИЯ ДОЛЖЕН БЫТЬ УСТАНОВЛЕН НА НУЛЕВОЙ ОТМЕТКЕ, А ДВИГАТЕЛЬ ВЫКЛЮЧЕН ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОЛОМКИ ОБОРУДОВАНИЯ.
2. ПОМЕСТИТЕ ПРОДУКТЫ НА ПОДСТАВКУ И НАКРОЙТЕ ИХ ПРЕССОМ.
3. ПОЛОЖИТЕ РУКУ НА ПРЕСС И НАЧНИТЕ НАРЕЗАНИЕ
4. КОГДА ПРОДУКТЫ ПОЧТИ ПОЛНОСТЬЮ НАРЕЗАНЫ, С ПОМОЩЬЮ ПЕРЕДНЕЙ ЧАСТИ ПРЕССА УДЕРЖИВАЙТЕ ОСТАВШИЙСЯ КУСОК
5. ПОСЛЕ ТОГО КАК НАРЕЗКА ОКОНЧЕНА, ВЫКЛЮЧИТЕ ДВИГАТЕЛЬ И УСТАНОВИТЕ РЕГУЛЯТОР ТОЛЩИНЫ НАРЕЗАНИЯ НА НУЛЕВУЮ ОТМЕТКУ, ЗАТЕМ СНИМИТЕ ПРОДУКТЫ С ПОДСТАВКИ (Рис.3-4)

5) ОЧИЩЕНИЕ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ И ЧИСТЯЩИЕ СРЕДСТВА

ПЕРЕД ЧИСТКОЙ ИЛИ ПРОВЕДЕНИЕМ ЛЮБЫХ ОПЕРАЦИЙ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ОБОРУДОВАНИЯ ОБЯЗАТЕЛЬНО ПРОВЕРЬТЕ, ЧТОБЫ ГЛАВНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ БЫЛ ВЫКЛЮЧЕН, А ВИЛКА ОТСОЕДИНЕНА ОТ СЕТИ.

ДЛЯ ПРАВИЛЬНОЙ РАБОТЫ ОБОРУДОВАНИЯ И ПОДДРЕЖАНИЯ ДОЛГОГО СРОКА СЛУЖБЫ АККУРАТНО ОЧИЩАЙТЕ ОБОРУДОВАНИЕ КАЖДЫЙ ДЕНЬ .

НЕСМОТРИ НА СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ, ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ЛЕЗВИЯ БУДЬТЕ ОЧЕНЬ ВНИМАТЕЛЬНЫ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОРЕЗОВ.

ОЧИЩАЙТЕ ОБОРУДОВАНИЕ ОБЫЧНЫМИ НЕЙТРАЛЬНЫМИ МОЮЩИМИ СРЕДСТВАМИ, НЕ СОДЕРЖАЩИМИ СОДУ ИЛИ СПИРТ.

ДЛЯ ИЗБЕЖАНИЯ ПОВРЕЖДЕНИЯ АНОДИРОВАННЫХ ДЕТАЛЕЙ НЕ ПОЛЬЗУЙТЕСЬ ПОСУДОМОЕЧНЫМИ МАШИНАМИ ПРИ ОЧИСТКЕ СЪЕМНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

5.2 СНЯТИЕ КРЫШКИ ЛЕЗВИЯ

1. ОТКРУТИТЕ РУЧКУ НАПРОТИВ ЛЕЗВИЯ
2. ПОДНИМИТЕ РУЧКУ К ЛЕЗВИЮ И ВЫНЬТЕ КРЫШКУ ЛЕЗВИЯ.
3. СНИМИТЕ КРЫШКУ ЛЕЗВИЯ ЛОМТЕРЕЗКИ И ОЧИСТИТЕ ЕЕ ПОД СТРУЕЙ ВОДЫ (Рис. 5-6)

5.3 ОЧИЩЕНИЕ ЛЕЗВИЯ И КОЛЬЦА

ОЧИЩЕНИЕ ЛЕЗВИЯ И КОЛЬЦА ОЧЕНЬ ОПАСНЫ, ПОЭТОМУ БУДЬТЕ ПРЕДЕЛЬНО ОСТОРОЖНЫ, ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ ПОРЕЗОВ.

НИКОГДА НЕ ОЧИЩАЙТЕ ИХ ПОД СТРУЕЙ ВОДЫ, ИСПОЛЬЗУЙТЕ ВЛАЖНУЮ САЛФЕТКУ И МОЮЩИЕ СРЕДСТВА, ЗАТЕМ СПЛОСНИТЕ И ПРОТРИТЕ СУХОЙ САЛФЕТКОЙ.

ПОЛЬЗУЙТЕСЬ ТОЛЬКО ОЧИСТИТЕЛЯМИ, НЕ СОДЕРЖАЩИМИ ТОКСИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА, ЧТОБЫ ОБЕСПЕЧИТЬ ВЫСОКУЮ ГИГИЕНИЧНОСТЬ.

ОСТОРОЖНО ОЧИЩАЙТЕ КРАЙ ЛЕЗВИЯ И КОЛЬЦО ВНУТРИ

ОЧИЩАЙТЕ ОТВЕРСТИЕ МЕЖДУ ЛЕЗВИЕМ И КОЛЬЦОМ С ПОМОЩЬЮ ВЛАЖНОЙ САЛФЕТКИ.

ПОВОРАЧИВАЙТЕ ЛЕЗВИЕ ВРУЧНУЮ И ОЧИЩАЙТЕ ЕГО ПРИ ПОМОЩИ ВЛАЖНОЙ САЛФЕТКИ (Рис. 7-8)

5.4 СБОРКА МАШИНЫ

ДЛЯ СБОРКИ МАШИНЫ ПОВТОРИТЕ ВСЕ ВЫШЕУКАЗАННЫЕ ДЕЙСТВИЯ В ОБРАТНОМ ПОРЯДКЕ.

6) ЗАТОЧКА И СМАЗЫВАНИЕ

6.1 ЗАТОЧКА

ОЧЕНЬ ВАЖНО ЗАТАЧИВАТЬ ЛЕЗВИЕ КАЖДЫЙ РАЗ, КОГДА ПРОДУКТ ПЛОХО НАРЕЗАЕТСЯ ИЛИ КОГДА ЛЕЗВИЕ ЗАТЯГИВАЕТ ЛОМТИК.

ПЕРИОДИЧНОСТЬ ЗАТОЧКИ ЛЕЗВИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ТИПОМ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ПРОДУКТОВ.

6.1.1 ЗАТОЧКА (ДЛЯ МОДЕЛЬНОГО РЯДА FAMILY ТОЧИЛОМ)

ПЕРЕД ЗАТАЧИВАНИЕМ ЛЕЗВИЯ ОЧИСТИТЕ МАШИНУ И АККУРАТНО УДАЛИТЕ СМАЗКУ С ЛЕЗВИЯ.

1. ВКЛЮЧИТЕ МАШИНУ.
2. УСТАНОВИТЕ РЕГУЛЯТОРОМ МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР НАРЕЗАНИЯ (15 ММ)
3. УСТАНОВИТЕ ТОЧИЛО НА ОПОРНОЙ ЧАСТИ (Рис.9)
4. УСТАНОВИТЕ ТОЧИЛО, ЧТОБЫ ПОМЕСТИТЬ ЛЕЗВИЕ МЕЖДУ ДВУМЯ ШЛИФОВАЛЬНЫМИ РОЛИКАМИ.
5. УДЕРЖИВАЙТЕ КНОПКУ «А» НАЖАТОЙ НА ПРОТЯЖЕНИИ 5-10 СЕКУНД ДЛЯ ЗАТОЧКИ (Рис.10)
6. УДЕРЖИВАЙТЕ КНОПКУ «В» НАЖАТОЙ НА ПРОТЯЖЕНИИ НЕСКОЛЬКИХ СЕКУНД ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЗАУСЕНИЦ.
7. ОСТАНОВИТЕ МАШИНУ И ВЕРНИТЕ ТОЧИЛО В ЕГО ПЕРВОНАЧАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ.

6.1.2 ЗАТОЧКА ДЛЯ МОДЕЛЬНОГО РЯДА FA (С УСТАНОВЛЕННЫМ ТОЧИЛОМ)

ПЕРЕД ЗАТАЧИВАНИЕМ ЛЕЗВИЯ ОЧИСТИТЕ МАШИНУ И АККУРАТНО УДАЛИТЕ СМАЗКУ С ЛЕЗВИЯ.

1. ВКЛЮЧИТЕ МАШИНУ.
2. ПОДНИМИТЕ ТОЧИЛО И ПОВЕРНИТЕ ЕГО НА 180°, ЧТОБЫ ПОМЕСТИТЬ ЛЕЗВИЕ МЕЖДУ ДВУМЯ ШЛИФОВАЛЬНЫМИ РОЛИКАМИ (Рис.11)
3. УДЕРЖИВАЙТЕ КНОПКУ «А» НАЖАТОЙ НА ПРОТЯЖЕНИИ 5-10 СЕКУНД ДЛЯ ЗАТОЧКИ (Рис.10)
4. УДЕРЖИВАЙТЕ КНОПКУ «В» НАЖАТОЙ НА ПРОТЯЖЕНИИ НЕСКОЛЬКИХ СЕКУНД ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЗАУСЕНИЦ.
5. ОСТАНОВИТЕ МАШИНУ И ВЕРНИТЕ ТОЧИЛО В ЕГО ПЕРВОНАЧАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ (Рис. 12-13).

ВНИМАНИЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ КНОПКУ «А» ДЛЯ ЗАТАЧИВАНИЯ, А КНОПКУ «В» ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЗАУСЕНИЦ. ВО ВРЕМЯ ЗАТАЧИВАНИЯ СОХРАНЯЙТЕ ОРИГИНАЛЬНЫЙ РИСУНОК СКОСА ЛЕЗВИЯ. ЕСЛИ ЗАЗОР МЕЖДУ КОЛЬЦОМ И ЛЕЗВИЕМ ПРЕВЫШАЕТ 6 ММС, ЗАМЕНИТЕ ЛЕЗВИЕ

6.2 СМАЗЫВАНИЕ

ПЕРИОДИЧЕСКИ СМАЗЫВАЙТЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ ДЕТАЛИ ВАЗЕЛИНОВЫМ МАСЛОМ.

НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ РАСТИТЕЛЬНОЕ ИЛИ ОЛИВКОВОЕ МАСЛО ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ СЛАЙСЕРА. СМАЗЫВАЙТЕ ВСЕ ДЕТАЛИ ПРИ ПОМОЩИ МАСЛЕНКИ, КАК ПОКАЗАНО НА РИСУНКАХ 15-16

6.3 НЕИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАШИНЫ ДЛИТЕЛЬНОЕ ВРЕМЯ

ЕСЛИ МАШИНА НЕ БУДЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ДОЛГОЕ ВРЕМЯ, ВЫКЛЮЧИТЕ ЕЕ ИЗ РОЗЕТКИ И АККУРАТНО ОЧИСТИТЕ МАШИНУ И ЕЕ ДЕТАЛИ.

ДЛЯ ЗАЩИТЫ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ МАШИНЫ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ВАЗЕЛИНОВОЕ МАСЛО (ИЛИ ПОДОБНОЕ СРЕДСТВО). МЫ РЕКОМЕНДУЕМ ВАМ НАКРЫТЬ МАШИНУ НЕЙЛОНОВОЙ (ИЛИ ПОДОБНОЙ) НАКИДКОЙ.

7) FIGURE – BILDER – FIGURAS – ILLUSTRATIONS - РИСУНКИ

Fig. 1



Fig. 2

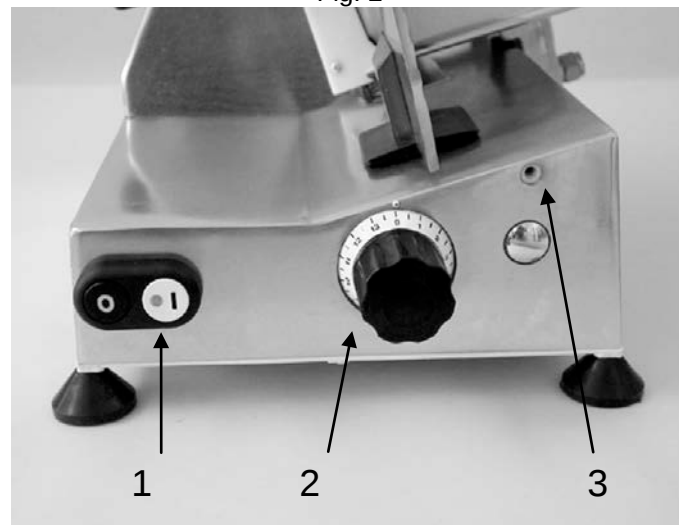


Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

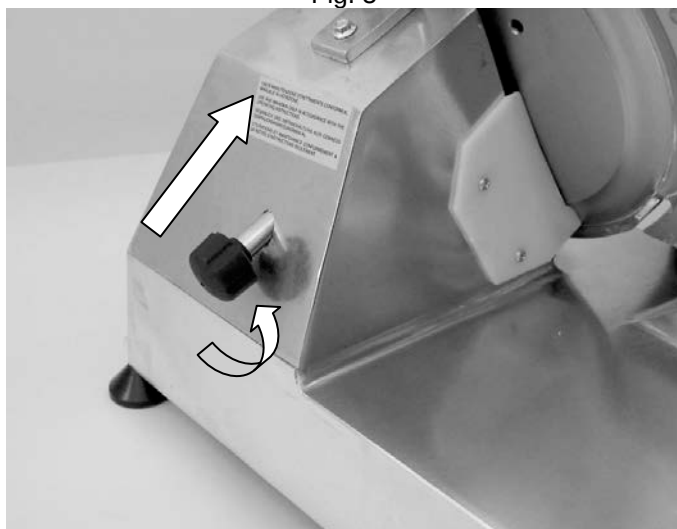


Fig. 6



7) FIGURE – BILDER – FIGURAS- ILLUSTRATIONS - РИСУНКИ

Fig. 7



Fig. 8



Fig. 9



Fig. 10

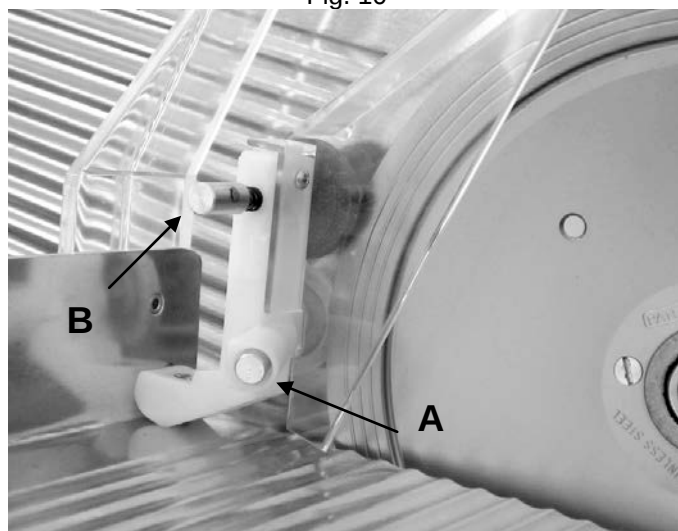


Fig. 11

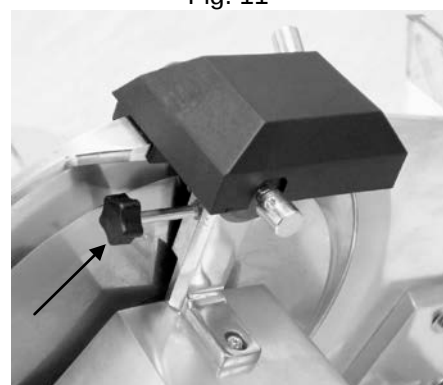


Fig. 12

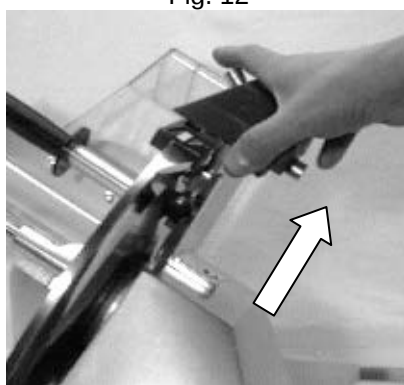
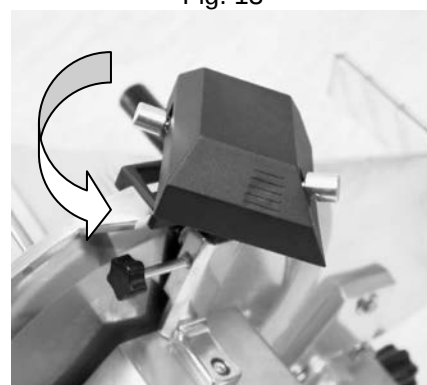


Fig. 13



7) FIGURE – BILDER – FIGURAS – ILLUSTRATIONS - РИСУНКИ

Fig. 14

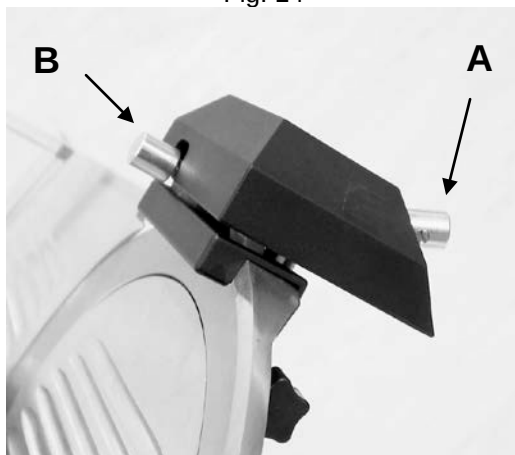
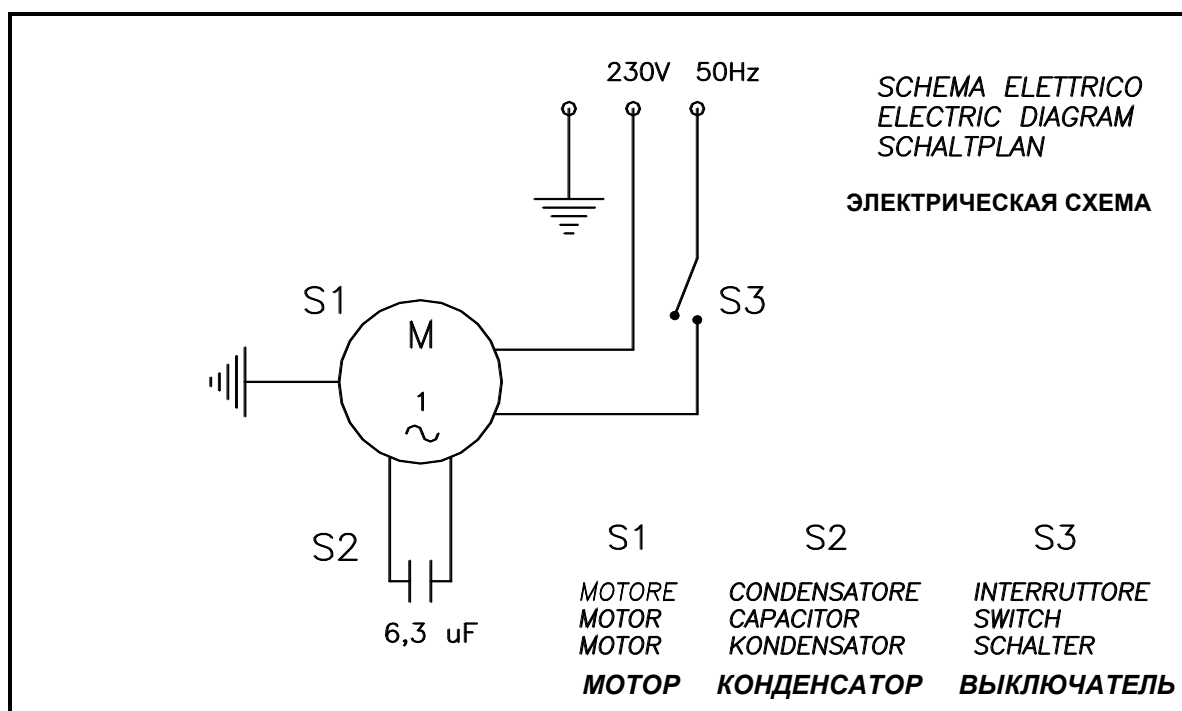
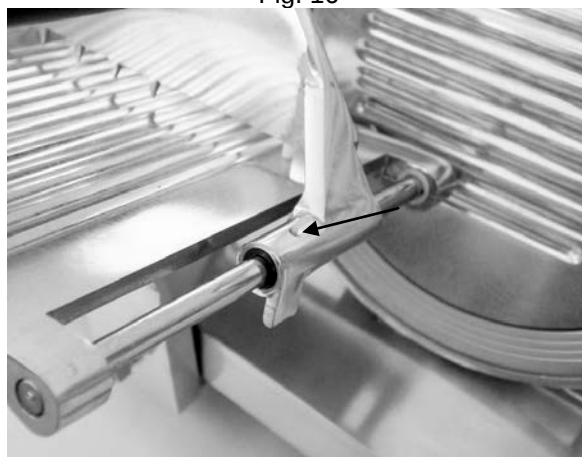


Fig. 15



Fig. 16



**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' CE – CE CONFORMITY
DECLARATION - DECLARATION DE CONFORMITE CE - CE
KONFORMITAETSERKLAERUNG-DECLARATION DE CONFORMIDAD CE
ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ CE**



Il sottoscritto legale rappresentante della Ditta dichiara che le affettatrici elencate:
The undersigned authorized officer of the firm, declares that the slicers listed hereunder:
Je s'engage, représentant légal, déclare que les trancheurs énumérés ci-après:
Der Unterzeichner, gesetzlicher Vertreter der Firma, erklärt, dass die nachstenden beschriebenen
Produkte: aufschnittmaschinen:
El suscrito, representante legal de la Sociedad, declara que los productos indicados a continuación:
cortadora de fiambre:
Нижеподписавшийся законный представитель Предприятия декларирует, что ниже перечисленные
ломтерезки:

CED 220 RS	☐	CED 250 RS	☐	CED 275 RS	☐
CED 300 RS	☐	CED 220 S	☐	CED 250 S	☐

N°

Sono conformi a quanto prescritto dalle seguenti direttive:
Are in compliance with the following directives:
Sont conformes aux prescriptions des directives suivantes:
Mit den Vorschriften konform sind, die in den folgenden Richtlinien:
Respetan las prescripciones contenida en las siguientes:
Соответствуют требованиям ниже перечисленных директив:

**2006/95/CE - 2004/108/CEE - 1935/2004/CEE
2002/96 CEE RAEE - 2002/95 CEE RoHS - 1907/2006 REACH.**

E alle seguenti norme:
And with the following standards:
Et des normes ci-après:
Und Normen stehen:
Y en las siguientes normas:
А также следующим стандартам:

**EN 60335-2-14 - CEI EN 55014 - CEI EN 55104
EN 61000-3-2- EN 61000-3-3.**



Mec Sas
Via A. Grandi, 26
47922 Rimini
Italy

Emma Olivieri
Legale Rappresentante